

Hyundai SANTA FE HEV 5-Sitzer MY25 215 PS Signature

Details



Janssen AUTOMOBILE www.janssen-auto.de WESTERHOLT • AURICH • LEER
• HEIDMÜHLE • NORDEN *Ihr Partner in
der Region*

Preis **56.990 €**
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	158 kW / 215 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Creamy White (matt)
Innenbereich	Andere

Ausstattung

- | | | |
|----------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|
| - Zentralverriegelung | - ABS | - ESP |
| - Navigationssystem | - Sitzheizung | - Regensensor |
| - Elektr. Seitenspiegel | - Bluetooth | - Elektr. Sitzeinstellung |
| - Freisprecheinrichtung | - Isofix | - Lichtsensor |
| - Dachreling | - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent |
| - Totwinkel-Assistent | - Beheizbares Lenkrad | - Berganfahrrassistent |
| - Elektr. Heckklappe | - Lordosenstütze | - Müdigkeitswarner |
| - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle | - Schaltwippen |
| - Soundsystem | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Stahlfelgen | - Ambiente-Beleuchtung | - Apple CarPlay |
| - Android Auto | - Volldigitales Kombiinstrument | - Induktionslade für Smartphones |
| - Innenspiegel autom. abblendend | - Gepäckraumabtrennung | - Parksensoren hinten |
| - 360° Kamera | - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandtempomat |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - Pannenkit |

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai SANTA FE HEV 5-Sitzer MY25 215 PS Signature

Fahrzeugbeschreibung

Ord.Nr. 436

Creamy White (matt), Creamy White (matt), 12V Steckdose im Kofferraum, 2-Zonen-Klimaautomatik, 230V-Steckdose, 360°-Kamera, Akustik-Verbundglas, Ambientebeleuchtung mehrfarbig, Anhängerstabilitätshilfe, Antiblockiersystem, Apple CarPlay und Android Auto, Aufmerksamkeitsassistent, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Autobahnassistent, Autonomer Notbremsassistent, Beheizbares Lenkrad, Beifahrersitz höhenverstellbar, Belüftete Sitze vorn, Bergabfahrhilfe, Berganfahrhilfe, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, BOSE Soundsystem, Center Airbag zwischen Fahrer u. Beifahr, Dachreling, Digitales Cockpit mit 12,3-Zoll-Display, Drive Modes, Einparkhilfe hinten mit Notbremsfunktion, el Heckklappe mit berührungslosem Zugang, Elektrische Parkbremse, Elektronische Stabilitätskontrolle, Fahrersitz elektrisch einstellbar, Fahrersitz Längs-Höhen-Neigungsverst., FENSTERHEBER HINT EL, Gepäckraumabdeckung, Geschwindigkeitsregelanlage, Innenspiegel automatisch abblendend, Insassenalarm, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, Kamerabasierte Fahreraufmerksamkeitsass., Kindersicherung hintere Türen (manuell), Knieairbag für Fahrer, LED Rückleuchten, LED-Blinker, LED-Innenraumbeleuchtung, LED-Tagfahrlicht, Lendenwirbelstütze verstellbar, Lenkrad höhen- u.längsverstellbar, Lichtsensor, Mittelarmlehne hinten, Monitoranzeige für Totwinkelassistent, Multikollisionsbremse, Navigationssystem mit 12,3 Zoll Display, Niveauregulierung Hinterachse, Notrufsystem, Over-the-Air-Updates, Parkassistent mit Fernbedienung, Privacy-Verglasung, Querverkehrsassistent, Regensensor, Reifen-Reparatur-Kit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne 60:40 geteilt, umklappbar, Schaltwippen am Lenkrad, Shift-by-Wire, Sitzheizung, Smart Key, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Spurfolgeassistent, Spurhalteassistent, Totwinkelassistent, USB-Ladeanschluss, Voll LED Projektionsscheinwerfer Pixel, Order Nr.:436
www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai SANTA FE HEV 5-Sitzer MY25 215 PS Signature

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,8 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 153.0 g/km

CO2-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 8,0 l/100km

CO2 - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH

Closterstr. 1

26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0

E-Mail: verkauf@janssen-auto.de