

Hyundai Santa Fe Facelift PRIME Assistenzpaket II

Details



Preis 30.790 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	148 kW / 201 PS
Kilometerstand	50.649 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	02/2021
Hersteller Farbe	Magnetic Force
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Regensensor
- Elektr. Sitzeinstellung
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Sitzbelüftung
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Sommerreifen
- Induktionsladen für Smartphones
- Virtuelle Seitenspiegel
- Schiebedach
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Start/Stop-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Alarmanlage
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sitzheizung hinten
- USB
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- Zentralverriegelung
- ABS
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai Santa Fe Facelift PRIME Assistenzpaket II

- | | | |
|-------------|------------------------------|--------------------|
| - Kamera | - 4-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat |
| - Radio DAB | - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer |
| - Pannenset | - Anhängerkupplung abnehmbar | |

Fahrzeugbeschreibung

Nr. 310

Magnetic Force, Black one-tone, Magnetic Force, 10,25 Zoll-Farb-Touchscreen, 12V Steckdose, 220V Spannungswandler, 2-Zonen Klimaautomatik, Antiblockiersystem m.elekt.Bremskraftverst., Voll-LED-Scheinwerfer, 6 Airbags (Front-, Seiten- & Kopfairbag), Alarmanlage, Apple CarPlay und Android-Auto, Mittelarmlehne vorne, Aufmerksamkeitsassistent, Asymmetrisch umklappbare Rücksitzlehne, Außenspiegel elektrisch anklappbar, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Berganfahr- und Bergabfahrhilfe, Bluetooth Freisprecheinrichtung, Blinker in Außenspiegel integriert, Bremsassistent, Dynamisches Abbiegelicht, Drive Mode, Notrufsystem (eCall), el. einst. Lendenwirbelstütze Fahrersitz, elektrische Fensterheber, elektrische Heckklappe, elektrisch einstellbarer Fahrersitz, el. Parkbremse, el. Stabilitätskontrolle, Frontkollisionswarnung, Geschwindigkeitsreg. m. Limiter, automatische Innenbeschlagsregelung, Innenspiegel automatisch abblendend, LED Tagfahrlicht, Lenkrad neigungs-u.längsverstellbar, Lichtsensor, LED Rückleuchten, beheizb. Lederlenkrad und Le-Schaltknauf, Mittelarmlehne hinten, Autonomer Notbremsassistent, Radio mit DAB+, Regensensor, Radio-Navigation inkl. Rückfahrkamera, Spurhalteassistent, Sitzheizung vorne, Smart Key System mit Start-Stop-Knopf, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Start/Stop-Automatik, Totwinkelassistent, Reifendruck Kontrollsystem, USB Anschluß, Verkehrszeichenerkennung, Zentralverriegelung mit Funkfernbed., Anhängerkupplung abnehmbar, 4-Zonen Klimaautomatik, Abstandstempomat, Allradantrieb, Anhängerkupplung abnehmbar, Automatikgetriebe, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe vorne, Klimaautomatik, Nichtraucher Fahrzeug, Radio, Radio DAB+, Radio Navigationssystem, Rückfahrkamera, Schiebedach, Sitzheizung hinten, Sitzheizung vorne, Smart Key, Tempomat, Zentralverriegelung mit Funk, Order Nr.: 310, Standort: Hyundai Aurich, Ansprechpartner: Manuel Hüls, Kontakt: 04941 9913311

www.janssen-auto.de

Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,8 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 179.0 g/km

CO₂-Klasse: G

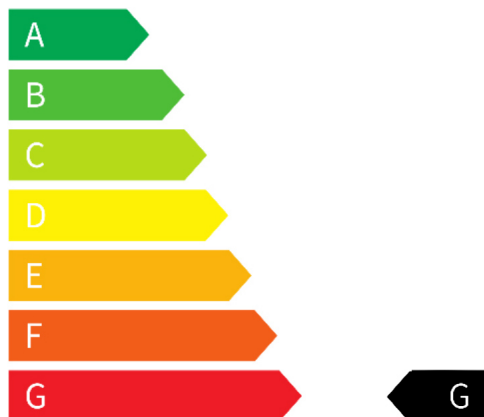
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,2 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de