

Details



Preis 27.390 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	110 kW / 150 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	08/2026
Hersteller Farbe	Atlas White
Innenbereich	Andere

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Elektr. Sitzeinstellung
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Dachreling
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Totwinkel-Assistent
- Sitzbelüftung
- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Sitzheizung hinten
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Stahlfelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Volldigitales Kombiinstrument
- Induktionsladen für Smartphones
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- 360° Kamera
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Pannenset

Kontakt

Fahrzeugbeschreibung

Nr. 448

Atlas White, Black 1-Tone, Atlas White, 12V Steckdose in der Mittelkonsole, 2-Zonen-Klimaautomatik, 360°- Kamera, Aktiver Spurhalteassistent, Akustik-Verbundglas, Ambientebeleuchtung mehrfarbig, Antiblockiersystem, Apple CarPlay und Android Auto, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Automatische Innenbeschlagsregelung, Autonomer Notbremsassistent, Beifahrersitz höhenverstellbar, Bergabfahrlilfe, Berganfahrhilfe, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, Center Airbag zwischen Fahrer u. Beifahrer, Dachreling, Digitales Cockpit mit 12,3-Zoll-Display, Drive Modes, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe hinten mit Notbremsfunktion, Einparkhilfe seitlich, Einparkhilfe vorne, el Heckklappe mit berührungslosem Zugang, Elektrische Parkbremse, Elektronische Stabilitätskontrolle, Fahrersitz elektrisch einstellbar, FENSTERHEBER HINT EL, Front-, Seiten und Vorhangairbags, Geschwindigkeitsregelanlage, Höhenverstellbarer Fahrersitz, Innenspiegel automatisch abblendend, Insassenalarm, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, Kamerabasierte Fahreraufmerksamkeitsass., Kindersicherung hintere Türen (manuell), KOPFST.H.VERSTELLB., LED Rückleuchten, LED-Blinker, LED-Gepäckraumbeleuchtung, LED-Innenraumbeleuchtung, LED-Tagfahrlicht, Lendenwirbelstütze verstellbar, Lenkrad beheizbar, Lenkrad höhen-und längsverstellbar, Lenkrad mit Multifunktion, Lichtsensor, Luftauslassdüsen hinten, Mittelarmlehne hinten, Monitoranzeige für Totwinkelwarner, Multikollisionsbremse, Navigationssystem mit 12,3 Zoll Display, Notrufsystem, Over-the-Air-Updates, Privacy-Verglasung, PTC Zuheizer, Querverkehrsassistent, Regensensor, Reifen-Reparatur-Kit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt und umklappbar, Sitzheizung vorne, Smart Key, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Sonnenblende mit beleuchteten Spiegel, Spurfolgeassistent, Spurhalteassistent, Totwinkelwarner, USB-C Ladeanschlüsse, Variabler Gepäckraumboden, Voll-LED-Scheinwerfer, Wegfahrsperre, Wärmeschutzverglasung, Nichtraucher Fahrzeug, Scheckheftgepflegt, Order Nr.: 448, Standort: Hyundai Westerholt, Ansprechpartner: Daniel Meier, Kontakt: 04975 910017

www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,4 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 146.0 g/km

CO₂-Klasse: E

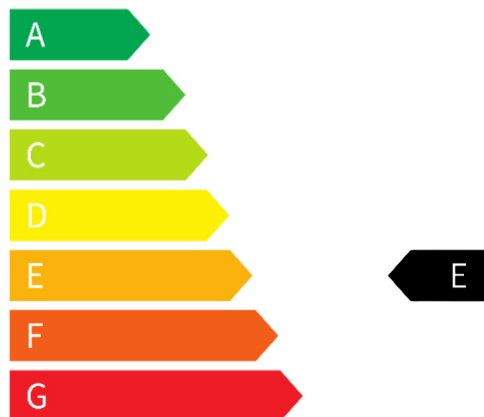
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,5 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de