

Hyundai KONA SX2 TREND elektrische Heckklappe

Details



WESTERHOLT · AURICH · LEER
· HEIDMÜHLE · NORDEN

*Ihr Partner in
der Region*

Preis

29.490 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	88 kW / 120 PS
Kilometerstand	33 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	03/2024
Hersteller Farbe	Ultimate Red
Innenbereich	Vollleder

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Berganfahrassistent
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Ambiente-Beleuchtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren vorne
- Tempomat
- Pannenset
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Müdigkeitswarner
- USB
- Apple CarPlay
- Innenspiegel autom. abblendend
- Kamera
- Tuner/Radio
- Elektr. Wegfahrsperr
- Navigationssystem
- Bluetooth
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Lederlenkrad
- Notrufsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Android Auto
- Fernlichtassistent
- Keine Klimaanlage
- Radio DAB

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai KONA SX2 TREND elektrische Heckklappe

Fahrzeugbeschreibung

Ord.Nr. 423

Ultimate Red, Grey 2-Tone, Ultimate, 12V Steckdose, 12,25 Zoll Touchscreen, 5 Sitzplätze, Antiblockiersystem mit el.Bremskraftvert, KOPFST.H.VERSTELLB., Alarmanlage, Ambientebeleuchtung, Apple CarPlay und Android-Auto, Außenspiegel elektrisch anklappbar, Außenspiegel elektrisch einstellbar, Außenspiegel beheizbar, Beifahrerairbag deaktivierbar, Berganfahr- und Bergabfahrlilfe, Beifahrersitz höhenverstellbar, Bluetooth-Freisprecheinrichtung, Bluelink-Connect, Center Airbag zw. Fahrer und Beifahrer, DAB+ digitaler Radioempfang, Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte, Dachreling, durchgehendes LED-Lichtband am Heck, Drive Mode, Notrufsystem (eCall), elektrische Fensterheber, Elektrische Fensterheber vorne, Einparkhilfe vorne, elektr. Heckklappe Easy-Open-Funktion, Elektrische Parkbremse, Elektronische Wegfahrsperre, Fernlichtassistent, Frontscheibe mit Akustik-Verbundglas, Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Fahrersitz el.einstell. Lendenwirbelsäul, Geschwindigkeitsregelanlage, Gurtwarner auf allen Sitzplätzen, Heckscheibe, beheizbar mit Abschaltautom, Heckscheibenwischer m.Intervallschaltung, Kamerabasierte Fahreraufmerksamkeitsass., Innenspiegel automatisch abblendend, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, Kindersicherung hintere Türen (manuell), LED Innenraumbelichtung, LED-Blinker integriert, LED Rückleuchten, Lederschaltknauf -Lenkrad, Lenkrad höhen -u.längsverstellbar, Lichtsensor, Lifetime MapCare, Live Service, Anfahrhinweis Vorderfahrzeug, Luftauslassdüsen hinten, Multikollisionsbremse, Mittelarmlehne hinten, Mittelarmlehne, Multifunktionslenkrad, Navigationssystem, Nebelschlussleuchte, Autonomer Notbremsassistent, Nichtraucher Fahrzeug, Order Nr.: 423, Over-the-Air Update, Privacy-Verglasung, Rücksitzlehne 40:20:40 umklappbar, Insassenalarm, Reifen-Reparatur-Kit, Rückfahrkamera, getönte Scheiben rundum, Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Servolenkung, Spurfolgeassistent, Scheckheftgepflegt, Spurhaltewarnsystem, Smart Key System mit Start-Stop-Knopf, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Standort: Hyundai Aurich, Start/Stopp-Automatik, Kontakt: 04941 9913311, Reifendruck Kontrollsystem, USB Anschluß vorne, USB-C Ladeanschlüsse, Ansprechpartner: Manuel Hüls, Vorhangairbags bis in den Fond reichend, Wärmedämmende Frontscheibe, Zentralverriegelung mit Funkfern.

www.janssen-auto.de

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 131.0 g/km

CO₂-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,1 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de