

Hyundai KONA SX2 N LINE Ultimate-Paket

Details



WESTERHOLT · AURICH · LEER
· HEIDMÜHLE · NORDEN

Ihr Partner in
der Region

Preis

36.490 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	146 kW / 199 PS
Kilometerstand	19 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	11/2023
Hersteller Farbe	Serenity White
Innenbereich	Alcantara

Ausstattung

- Allradantrieb
- Elektr. Wegfahrsperr
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Ambiente-Beleuchtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- Leichtmetallfelgen
- ABS
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Isofix
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Apple CarPlay
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Tuner/Radio
- Elektr. Fensterheber
- Navigationssystem
- Regensensor
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Verkehrszeichenerkennung
- Android Auto
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai KONA SX2 N LINE Ultimate-Paket

- LED-Scheinwerfer

- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Ord.Nr. 80

Serenity White, Black + Red Accents, Alufelgen, LED-Scheinwerfer, Sitzheizung vorne, 12V Steckdose, 10,25 Zoll Touchscreen, 2-Zonen Klimaautomatik, Abgasanlage mit Doppelendrohr, Antiblockiersystem mit el.Bremskraftvert, Alarmanlage, Ambientebeleuchtung in 64 Farben, Apple CarPlay und Android-Auto, Autobahnassistent, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Beifahrerairbag deaktivierbar, Berganfahr- und Bergabfahrlilfe, Bluelink Telematikdienst, Bluetooth-Freisprecheinrichtung, BOSE Soundsystem, Center Airbag zw. Fahrer und Beifahrer, DAB+ digitaler Radioempfang, Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte, Dachreling, Drive Mode, Notrufsystem (eCall), elektrische Fensterheber, elektr Heckklappe mit Easy-Open-Funktion, Einparkhilfe vorne, Elektrische Parkbremse, Einparkhilfe hinten mit Notbremsfunktion, Elektronische Wegfahrsperre, Fernlichtassistent, Frontscheibe mit Akustik-Verbundglas, Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Geschwindigkeitsregelanlage, Gurtwarner auf allen Sitzplätzen, Heckscheibe, beheizbar mit Abschaltautom, Kamerabasierte Fahreraufmerksamkeitsass., automatische Innenbeschlagsregelung, Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, LED Rückleuchten, Lenkrad beheizbar, Lichtsensor, Lifetime MapCare, Live Service, Anfahrhinweis Vorderfahrzeug, Luftauslassdüsen hinten, Multikollisionsbremse, Mittelarmlehne hinten, Mittelarmlehne, Multifunktionslenkrad, Navigationssystem, Over-the-Air Update, Privacy-Verglasung, PTC Zuheizung, Querverkehrsassistent, Regensensor, Insassenalarm, Reifen-Reparatur-Kit, Rückfahrkamera, getönte Scheiben rundum, Schaltwippen am Lenkrad, Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Ausstiegswarner, Spurfolgeassistent, Spurhalteassistent, Shift-by Wire, Smart Key System mit Start-Stop-Knopf, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Sportpedale in Aluminiumoptik, Start/Stopp-Automatik, Totwinkelassistent, Reifendruck Kontrollsystem, USB Anschluß, Vorhangairbags bis in den Fond reichend, Wärmedämmende Frontscheibe, Order Nr.: 80, Scheckheftgepflegt, Nichtraucher Fahrzeug, Standort: Hyundai Leer, Ansprechpartner: Thomas Panzer, Kontakt: 0491 9281680
www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,0 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 160.0 g/km

CO₂-Klasse: F

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,3 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de