

## Hyundai KONA SX2 HEV TREND elektrische Heckklappe

### Details



WESTERHOLT · AURICH · LEER  
· HEIDMÜHLE · NORDEN

*Ihr Partner in  
der Region*

Preis

32.290 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	104 kW / 141 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2024
Hersteller Farbe	Ultimate
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Pannenset
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- Elektr. Wegfahrsperr
- Navigationssystem
- Bluetooth
- Isofix
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Stahlfelgen
- Android Auto
- Fernlichtassistent
- Kamera
- Radio DAB

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Hyundai KONA SX2 HEV TREND elektrische Heckklappe

### Fahrzeugbeschreibung

Ord.Nr. 465

Ultimate, Black 1-Tone, Ultimate, 12V Steckdose, 2-Zonen-Klimaautomatik, Antiblockiersystem mit el.Bremskraftver., Alarmanlage, Ambientebeleuchtung mehrfarbig, Apple CarPlay und Android Auto, Autobahnassistent, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Berganfahrhilfe, Beifahrerairbag deaktivierbar, Bluetooth Freisprecheinrichtung, Bluelink-Connect, Center Airbag zwischen Fahrer u. Beifahrer, Digitaler Radioempfang (DAB+), Dachreling, Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte, Drive Modes, Notrufsystem, elektrische Fensterheber, Einparkhilfe vorne, elektr. Heckklappe Easy-Open-Funktion, Elektrische Parkbremse, Einparkhilfe hinten, Elektronische Wegfahrsperrung, Fernlichtassistent, Frontscheibe mit Akustik-Verbundglas, Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Gurtwarner auf allen Sitzplätzen, Heckscheibe, beheizbar mit Abschaltautom., Kamerabasierte Fahreraufmerksamkeitsass., Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, LED-Innenraumbeleuchtung vorne/hinten, LED Rückleuchten, Lichtsensor, Lifetime MapCare, LIVE Services, Luftauslassdüsen hinten, Anfahrhinweis Vorderfahrzeug, Mittelarmlehne vorne, Mittelarmlehne hinten, Multikollisionsbremse, Lenkrad mit Multifunktion, Navigationssystem, Nebelschlussleuchte, Autonomer Notbremsassistent, Nichtraucherfahrzeug, navigationsbasierte Geschwindigkeitsreg., Order Nr.: 465, Over-the-Air-Updates, Privacy-Verglasung, Querverkehrswarner, Rückfahrkamera, Insassenalarm, Reifen-Reparatur-Kit, Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, getönte Scheiben rundum, Servolenkung, Ausstiegswarner, Spurfolgeassistent, Spurhalteassistent, Scheckheftgepflegt, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Smart-Key-System mit Start-/Stopp-Knopf, Standort: Hyundai Westerholt, Start/Stopp-Automatik, Schaltwippen am Lenkrad, Kontakt: 04975 910018, Totwinkelassistent, Reifendruck-Kontrollsystem, USB-Anschluss, USB-C Ladeanschlüsse, Ansprechpartner: Menduh Decher, Vorhangairbags bis in den Fond reichend, Wärmedämmende Frontscheibe, Zentralverriegelung

[www.janssen-auto.de](http://www.janssen-auto.de)

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,7 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 106.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: C

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 4,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,2 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse gewichtet kombiniert



## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)