

## Hyundai KONA SX2 HEV TREND el. Heckklappe, Licht-Paket

### Details



WESTERHOLT · AURICH · LEER  
· HEIDMÜHLE · NORDEN

Ihr Partner in  
der Region

Preis

32.490 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	104 kW / 141 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2024
Hersteller Farbe	Ecotronic Gray
Innenbereich	Stoff

### Ausstattung

- Zentralverriegelung
- ABS
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Alarmanlage
- Elektr. Heckklappe
- Reifendruckkontrolle
- Stahlfelgen
- Android Auto
- Fernlichtassistent
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Pannenset
- Elektr. Fensterheber
- Navigationssystem
- Bluetooth
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Armlehne
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- Ambiente-Beleuchtung
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren vorne
- Tuner/Radio
- Elektr. Wegfahrsperrung
- Scheckheftgepflegt
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Kamera
- Radio DAB

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Hyundai KONA SX2 HEV TREND el. Heckklappe, Licht-Paket

### Fahrzeugbeschreibung

Ord.Nr. 461

Ecotronic Gray, Black 1-Tone, Ecotronic Gray, 12V Steckdose, 2-Zonen-Klimaautomatik, Antiblockiersystem mit el.Bremskraftver., Alarmanlage, Ambientebeleuchtung mehrfarbig, Apple CarPlay und Android Auto, Autobahnassistent, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Berganfahrhilfe, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, Beifahrerairbag deaktivierbar, Bluelink-Connect, Center Airbag zwischen Fahrer u. Beifahrer, Digitaler Radioempfang (DAB+), Dachreling, Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte, Drive Modes, Notrufsystem, elektrische Fensterheber, elektr Heckklappe mit Easy-Open-Funktion, Einparkhilfe vorne, Elektrische Parkbremse, Elektronische Wegfahrsperrung, Fernlichtassistent, Frontscheibe mit Akustik-Verbundglas, Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Gurtwarner auf allen Sitzplätzen, Heckscheibe, beheizbar mit Abschaltautomat, Kamerabasierte Fahreraufmerksamkeitsass., Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, LED-Innenraumbeleuchtung vorne/hinten, LED Rückleuchten, Lichtsensor, Lifetime MapCare, LIVE Services, Luftauslassdüsen hinten, Anfahrhinweis Vorderfahrzeug, Mittelarmlehne vorne, Mittelarmlehne hinten, Multikollisionsbremse, Lenkrad mit Multifunktion, Navigationssystem, Nebelschlussleuchte, Autonomer Notbremsassistent, Nichtraucherfahrzeug, navigationsbasierte Geschwindigkeitsreg., Over-the-Air-Updates, Privacy-Verglasung, Rückfahrkamera, Insassenalarm, Reifen-Reparatur-Kit, Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, getönte Scheiben rundum, Spurfolgeassistent, Spurhalteassistent, Scheckheftgepflegt, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Smart-Key-System mit Start-/Stopp-Knopf, Start/Stop-Automatik, Schaltwippen am Lenkrad, Reifendruck-Kontrollsystem, USB-C Ladeanschlüsse, Vorhangairbags bis in den Fond reichend, Wärmedämmende Frontscheibe, Zentralverriegelung, Order Nr.: 461, Standort: Hyundai Leer, Ansprechpartner: Thomas Panzer, Kontakt: 0491 9281680  
www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,7 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 106.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: C

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 4,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,2 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse gewichtet kombiniert



## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)