

Hyundai KONA SX2 2WD N Line Elektr. Heckklappe

Details



Janssen WESTERHOLT • AURICH • LEER *Ihr Partner in*
AUTOMOBILE der Region
www.janssen-auto.de • HEIDMÜHLE • NORDEN

Preis 33.990 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	101 kW / 137 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Atlas White
Innenbereich	Andere

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Dachreling
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Sitzheizung hinten
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Stahlfelgen
- Ambiente-Beleuchtung
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Volldigitales Kombiinstrument
- Induktionsladen für Smartphones
- Innenspiegel autom. abblendend
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- 360° Kamera
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Pannenset

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai KONA SX2 2WD N Line Elektr. Heckklappe

Fahrzeugbeschreibung

Nr. 288

Atlas White, Black + Red Accents, Atlas White, 12V Steckdose in der Mittelkonsole, 2-Zonen-Klimaautomatik, 360°- Kamera, Ablagebox unter dem Kofferraumboden, Akustik-Verbundglas, Ambientebeleuchtung mehrfarbig, Antiblockiersystem, Apple CarPlay und Android Auto, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Autobahnassistent, Autonomer Notbremsassistent, Beifahrersitz höhenverstellbar, Berganfahrhilfe, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, Center Airbag zwischen Fahrer u. Beifahrer, Dachreling, Digitales Cockpit mit 12,3-Zoll-Display, Drive Modes, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe hinten mit Notbremsfunktion, Einparkhilfe seitlich, Einparkhilfe vorne, elektrische Heckklappe, Elektrische Parkbremse, Elektronische Stabilitätskontrolle, FENSTERHEBER HINT EL, Front- Seiten- Kopf- Knieairbags, Höhenverstellbarer Fahrersitz, Innenspiegel automatisch abblendend, Insassenalarm, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, Kamerabasierte Fahreraufmerksamkeitsass., Kindersicherung hintere Türen (manuell), KOPFST.H.VERSTELLB., LED Rückleuchten, LED-Gepäckraumbeleuchtung, LED-Innenraumbeleuchtung, LED-Tagfahrlicht, Lendenwirbelstütze verstellbar, Lenkrad beheizbar, Lenkrad höhen -u.längsverstellbar, Lenkrad mit Multifunktion, Lichtsensor, Luftauslassdüsen hinten, Mittelarmlehne hinten, Monitoranzeige für Totwinkelwarner, Motorhaubendämmung, Multikollisionsbremse, navigationsbasierte Geschwindigkeitsreg., Navigationssystem mit 12,3 Zoll Display, Notrufsystem, Over-the-Air-Updates, Pedale in Aluminiumoptik, Privacy-Verglasung, PTC Zuheizung, Querverkehrsassistent, Regensensor, Reifen-Reparatur-Kit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt und umklappbar, Shift-by-Wire, Sitzheizung, Smart Key, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Sonnenblende mit beleuchteten Spiegel, Spurfolgeassistent, Spurhalteassistent, Totwinkelwarner, USB-C Ladeanschlüsse, USB-Ladeanschluss, Variabler Gepäckraumboden, Voll-LED-Projektionsscheinwerfer, Wegfahrsperre, Wärmeschutzverglasung, Nichtraucher Fahrzeug, Scheckheftgepflegt, Order Nr.: 288, Standort: Hyundai Heidmühle, Ansprechpartner: Marcel Dormann, Kontakt: 04461 928249

www.janssen-auto.de

Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,7 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 107.0 g/km

CO₂-Klasse: C

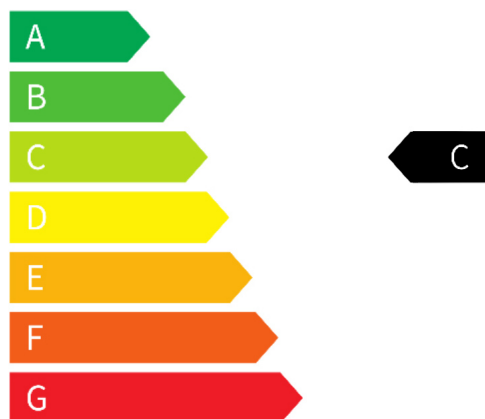
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 3,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 3,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,8 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de