

Hyundai KONA SX2 2WD N Line Elektr. Heckklappe

Details



Janssen
AUTOMOBILE
www.janssen-auto.de

WESTERHOLT · AURICH · LEER
· HEIDMÜHLE · NORDEN

*Ihr Partner in
der Region*

Preis

36.290 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	101 kW / 137 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Atlas White
Innenbereich	Andere

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Müdigkeitswarner
- Sitzheizung hinten
- Stahlfelgen
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- LED-Tagfahrlicht
- Elektr. Fensterheber
- ESP
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Isofix
- Dachreling
- Totwinkel-Assistent
- Elektr. Heckklappe
- Notrufsystem
- USB
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- 360° Kamera
- LED-Scheinwerfer
- Elektr. Wegfahrsperr
- Navigationssystem
- Regensensor
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Spurhalteassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Lordosenstütze
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Parksensoren vorne
- 2-Zonen-Klimaatomatik
- Pannenset

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai KONA SX2 2WD N Line Elektr. Heckklappe

Fahrzeugbeschreibung

Nr. 288

Atlas White, Black + Red Accents, Atlas White, 12V Steckdose in der Mittelkonsole, 2-Zonen-Klimaautomatik, 360°- Kamera, Ablagebox unter dem Kofferraumboden, Akustik-Verbundglas, Ambientebeleuchtung mehrfarbig, Antiblockiersystem, Apple CarPlay und Android Auto, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Autobahnassistent, Autonomer Notbremsassistent, Beifahrersitz höhenverstellbar, Berganfahrhilfe, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, Center Airbag zwischen Fahrer u. Beifahrer, Dachreling, Digitales Cockpit mit 12,3-Zoll-Display, Drive Modes, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe hinten mit Notbremsfunktion, Einparkhilfe seitlich, Einparkhilfe vorne, elektrische Heckklappe, Elektrische Parkbremse, Elektronische Stabilitätskontrolle, FENSTERHEBER HINT EL, Front- Seiten- Kopf- Knieairbags, Höhenverstellbarer Fahrersitz, Innenspiegel automatisch abblendend, Insassenalarm, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, Kamerabasierte Fahreraufmerksamkeitsass., Kindersicherung hintere Türen (manuell), KOPFST.H.VERSTELLB., LED Rückleuchten, LED-Gepäckraumbeleuchtung, LED-Innenraumbeleuchtung, LED-Tagfahrlicht, Lendenwirbelstütze verstellbar, Lenkrad beheizbar, Lenkrad höhen- u.längsverstellbar, Lenkrad mit Multifunktion, Lichtsensor, Luftauslassdüsen hinten, Mittelarmlehne hinten, Monitoranzeige für Totwinkelwarner, Motorhaubendämmung, Multikollisionsbremse, navigationsbasierte Geschwindigkeitsreg., Navigationssystem mit 12,3 Zoll Display, Notrufsystem, Over-the-Air-Updates, Pedale in Aluminiumoptik, Privacy-Verglasung, PTC Zuheizer, Querverkehrsassistent, Regensensor, Reifen-Reparatur-Kit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt und umklappbar, Shift-by-Wire, Sitzheizung, Smart Key, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Sonnenblende mit beleuchteten Spiegel, Spurfolgeassistent, Spurhalteassistent, Totwinkelwarner, USB-C Ladeanschlüsse, USB-Ladeanschluss, Variabler Gepäckraumboden, Voll-LED-Projektionsscheinwerfer, Wegfahrsperrung, Wärmeschutzverglasung, Nichtraucher Fahrzeug, Scheckheftgepflegt, Order Nr.: 288, Standort: Hyundai Westerholt, Ansprechpartner: Daniel Meier, Kontakt: 04975 910017
www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,7 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 107.0 g/km

CO₂-Klasse: C

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 3,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 3,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,8 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de