

Hyundai KONA Elektro TREND/ BOSE Sound/Automatik/Navi

Details



Janssen AUTOMOBILE
www.janssen-auto.de
WESTERHOLT • AURICH • LEER
• HEIDMÜHLE • NORDEN
Ihr Partner in der Region

Preis 36.490 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	115 kW / 156 PS
Kilometerstand	8.928 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2025
Hersteller Farbe	Meta Blue
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Multifunktionslenkrad
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Soundsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Ambiente-Beleuchtung
- Volldigitales Kombiinstrument
- Gepäckraumabtrennung
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Isofix
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Alarmanlage
- Lederlenkrad
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- Stahlfelgen
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Regensensor
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Beheizbares Lenkrad
- Müdigkeitswarner
- Schaltwippen
- USB
- Blendfreies Fernlicht
- Android Auto
- Innenspiegel autom. abblendend
- Fernlichtassistent

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt
Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai KONA Elektro TREND/ BOSE Sound/Automatik/Navi

- | | | |
|--------------------------|-----------------------|-------------|
| - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten | - Kamera |
| - 2-Zonen-Klimaautomatik | - Abstandstempomat | - Radio DAB |
| - Pannenset | | |

Fahrzeugbeschreibung

Ord.Nr. 195

Meta Blue, Black 1-Tone, Ablagen an der Rückseite der Vordersitze, Ablagen: - Getränkehalter hinten - Getr, Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage, na, Airbag: Center Airbag zwischen Fahrer und Beifahrer, Airbag: Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Airbag: Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Airbag: Vorhangairbags bis in den Fond, Aktive Luftklappen in der Frontschürze, Alarmanlage, Ambiente-Beleuchtung in 64 Farben, Anfahrhinweis Vorderfahrzeug (LVDA), Antiblockiersystem (ABS), mit elektronischer, Autobahnassistent (HDA 1.5) - es handelt sich um, Automatische Innenbeschlagsregelung, Autonomer Notbremsassistent - mit Fußgänger, Außenspiegel elektrisch einstellbar, Batterie-Vorkonditionierung, Batterieheizsystem, Berganfahrhilfe (HAC), Bluelink Connect inkl. Over-the-Air Update, Dachreling, Dachspoiler in Wagenfarbe und Chrom, Dachspoiler mit 3. Bremsleuchte, Digitales Cockpit mit 12,25-Zoll-Display, Drive Modes, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe vorn, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Fensterrahmeneinfassung in Schwarz, Fernlichtassistent (HBA), Frontscheibe mit Akustik-Verbundglas, Gepäckraumabdeckung, Getriebe: 1-stufiges Reduktionsgetriebe, Heckscheibe, beheizbar mit Abschaltautomat, Heckscheibenwischer mit Intervallschaltu, Innenspiegel automatisch abblendend, Insassenalarm (RSA), Kamerabasierte Fahreraufmerksamkeitsassistent, Kindersicherung an den hinteren Türen (m, Klimaautomatik - Zweizonen, Kopfstützen (5) vorn und hinten höhenverstellbar, Lackierung: Mineraleffekt-Lackierung, Ladeklappe beheizbar, LED-Blinker, LED-Gepäckraumbeleuchtung hinten, LED-Innenraumbeleuchtung vorne/hinten, LED-Lichtband mit Pixeldesign am Heck, LED-Lichtband mit Pixeldesign an der Front, LED-Rückleuchten (Brems- und Fahrlicht), Lenkrad beheizbar, Lenkrad in Leder, dreispeichen - höhenverstellbar, Lenkrad: Multifunktionslederlenkrad mit S, Leuchtwertenregulierung, manuell, Lichtsensor, Luftauslassdüsen hinten, Meta Blue, Mittelarmlehne hinten, Mittelarmlehne vorne, Multikollisionsbremse (MCB), Navigationssystem - Lifetime MapCare, Nebelschlussleuchte, Notladekabel ICCB, Notrufsystem automatisch (eCall), On-board Charger mit 11 kW (3-phasig), Paket: BOSE Soundsystem - 7 Lautsprecher, Paket: Effizienz - Wärmepumpe - Typ-2-L, Parkbremse elektrisch (EPB), Plug-and-Charge, Polster: Stoff-/Lederkombination, Radiozubehör: 6 Lautsprecher, Radiozubehör: Apple CarPlay, Android Auto, Radiozubehör: Bluetooth-Freisprecheinrichtung, Radiozubehör: DAB+ Radio, Radiozubehör: USB Anschluss vorne, Radläufe und Seitenschutzleisten in Wagenfarbe, Regensensor, Reifen-Reparatur-Kit, Reifendruckkontrollsystem (TPMS), Rückfahrkamera, Servolenkung, Shift-by Wire, Sicherheitsgurte - Drei-Punkt-Gurtsystem, Sitze: Beifahrersitz höhenverstellbar, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar, Sitze: Fahrersitz mit elektrisch verstellbar, Sitze: ISOFIX-Kindersitzbefestigung - hinten, Sitze: Rücksitzlehne 40:20:40 geteilt, Sitze: Sitzheizung vorn, Smartphone-Ablage mit kabelloser Ladefunktion, Sonnenblende mit Spiegel für Fahrer und, Spurfolgeassistent (LFA), Spurhalteassistent, Start-Stopp-Automatik, Steckdose 12 Volt vorne, Touchscreen: Display, 12,25-Zoll-Touchscreen, Türgriffe in Wagenfarbe lackiert, Türgriffe innen, verchromt, Untere Fensterrahmenlinie in Chrom, USB-C Ladeanschlüsse - vorne, 2x - hinten, Verglasung: Privacy-Verglasung dunkel getönt, Verglasung: rundum getönt, Verkehrszeichenerkennung Intelligente Vision, Voll-LED-Projektionsscheinwerfer, Wegfahrsperre, elektronisch, Wärmedämmendes Glas - Frontscheibe, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung, Zentralverriegelung mit Smart-Key-System, Zuheizier-PTC, nicht-rauchender Fahrzeug, Scheckheftgepflegt, Order Nr.: 195, Standort: Hyundai Heidmühle, Ansprechpartner: Marcel Dormann, Kontakt: 04461 928249
www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 14,6 kWh/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 377 km

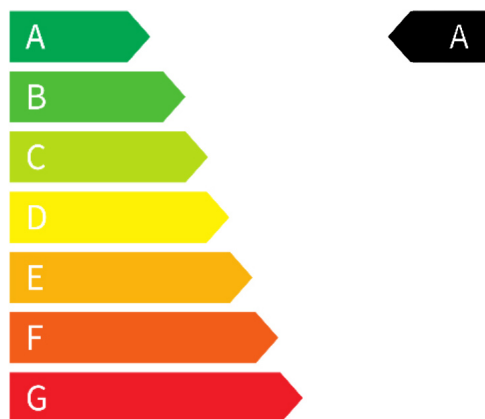
Stromverbrauch (Innenstadt): 10,2 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 11,1 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 13,2 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 19,6 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de