

Hyundai IONIQ 5 FL N Line X Panorama-Glasdach

Details



Preis 52.690 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	239 kW / 325 PS
Kilometerstand	650 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	08/2026
Hersteller Farbe	Atlas White
Innenbereich	Andere

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Regensensor
- Panorama-Dach
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Elektr. Sitzeinstellung
- Head-Up Display
- Freisprecheinrichtung
- Isofix
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Totwinkel-Assistent
- Beheizbares Lenkrad
- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Sitzheizung hinten
- Soundsystem
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Stahlfelgen
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Volldigitales Kombiinstrument
- Induktionsladen für Smartphones
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Selbstlenkende Systeme
- 360° Kamera
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai IONIQ 5 FL N Line X Panorama-Glasdach

- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Nr. 340

Atlas White, Black 1-Tone, 12V Steckdose im Kofferraum, 12V Steckdose in der Mittelkonsole, 2-Zonen-Klimaautomatik, 230V-Steckdose, 360°- Kamera, Akustik-Verbundglas, Antiblockiersystem, Apple CarPlay und Android Auto , Aufmerksamkeitsassistent, Aussenspiegel el.einstellb.beheizbar, Aussenspiegel mechanisch einstellbar, Autobahnassistent, Autonomer Notbremsassistent, Batterieheizsystem, Beifahrersitz höhenverstellbar, Berganfahrhilfe, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, BOSE Soundsystem, Center Airbag zwischen Fahrer u. Beifahrer, Digitaler Fahrzeugschlüssel, Digitales Cockpit mit 12,3-Zoll-Display, Drive Modes, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe seitlich, Einparkhilfe vorne, elektr Heckklappe mit Easy-Open-Funktion, elektr. Stabilitätskontrolle, Elektrische Parkbremse, Fahrersitz elektrisch einstellbar, Fahrersitz Längs-Höhen-Neigungsverst., Fahrersitz m. 2 Wege Stütze, FENSTERHEBER HINT EL, FENSTERHEBER VORN EL, Front-, Seiten und Vorhangairbags, Gepäckraumabdeckung, Geschwindigkeitsregel.mit Stopp-Funktion, Head-Up Display, Hochtöner, Innenspiegel dig. Smart-View-Technologie, Insassenalarm, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, Kindersicherung hinten manuell, Lautsprecher vo. und hi., LED Rückleuchten, LED-Blinker, LED-Designelement vorne, LED-Gepäckraumbeleuchtung, LED-Innenraumbeleuchtung, LED-Tagfahrlicht, Lederschaltknauf -Lenkrad, Lenkrad beheizbar, Lenkrad höhen-und längsverstellbar, Lenkrad Schaltwippen zur Rekuperation, Lichtsensor, Matrix-LED-Scheinwerfer, Mittelarmlehne hinten, Mittelkonsole verschiebbar, Monitoranzeige für Totwinkelwarner, Multikollisionsbremse, Navigationssystem mit 12,3 Zoll Display, Notrufsystem, Over-the-Air-Updates, Panorama-Glasdach, Parkassistent mit Fernbedienung 2.0, Pedale in Aluminiumoptik, Privacy-Verglasung, PTC Zuheizung, Querverkehrsassistent, Regensensor, Reifen-Reparatur-Kit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne Fernentriegel. umklappbar, Rücksitzlehne geteilt und umklappbar, Shift-by-Wire, Sicherheitsgurte v. höhenverstellbar, Sitzheizung vorne und hinten, Sitzpolster, Smart Key, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Sonnenblende mit beleuchteten Spiegel, Sonnenrollo an den Türenfenster hinten, Spurfolgeassistent, Spurhalteassistent, Totwinkelassistent, Türgriffe elektr. ausklappbar, USB-Ladeanschluss, Wärmepumpe, Wärmeschutzverglasung, Order Nr.: 340, Standort: Hyundai Westerholt, Ansprechpartner: Daniel Meier, Kontakt: 04975 910017, Scheckheftgepflegt, nichtraucher Fahrzeug
www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 18,1 kWh/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO₂-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 495 km

Stromverbrauch (Innenstadt): 12,5 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 13,4 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 15,3 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 22,1 kWh/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de