

Hyundai IONIQ 5 FL CENTRIQ BOSE Soundsystem, Park-Paket,

Details



Preis 51.990 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	168 kW / 228 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Ultimate
Innenbereich	Andere

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- ABS
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Sitzheizung
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Elektr. Sitzeinstellung
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Totwinkel-Assistent
- Sitzbelüftung
- Berganfahrassistent
- Elektr. Heckklappe
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Schaltwippen
- Soundsystem
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Stahlfelgen
- Volldigitales Kombiinstrument
- Induktionsladen für Smartphones
- Innenspiegel autom. abblendend
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Elektr. Seitenspiegel anklappbar
- Parksensoren vorne
- Parksensoren hinten
- Selbstlenkende Systeme
- 360° Kamera
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Pannenset

Kontakt

Fahrzeugbeschreibung

Nr. 442

Ultimate, Black 1-Tone, Ultimate Red, Front-, Seiten und Vorhangairbags, 12V Steckdose im Kofferraum, 12V Steckdose in der Mittelkonsole, 2 Zonen Klimaautomatik, 360°- Kamera, Akustik-Verbundglas, Antiblockiersystem, Aufmerksamkeitsassistent, Autobahnassistent, Autonomer Notbremsassistent, Außenspiegel beh. und el. einstellbar, Außenspiegel elektr. anklappbar, Außenspiegel mit LED Blinker, Batterieheizsystem, Beifahrersitz el. einstellbar, Beifahrersitz höhenverstellbar, Berganfahrhilfe, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, BOSE Soundsystem, Center Airbag zwischen Fahrer u. Beifahrer, Digitales Cockpit mit 12,3-Zoll-Display, Drive Modes, Einparkhilfe hinten, Einparkhilfe seitlich, Einparkhilfe vorne, elektr. Heckklappe mit Easy-Open-Funktion, elektr. Stabilitätskontrolle, elektrische Fensterheber hinten, Elektrische Fensterheber vorne, Elektrische Parkbremse, Fahrersitz elektrisch einstellbar, Fahrersitz m. 2 Wege Lendenwirbelstütze, Gepäckraumabdeckung, Sicherheitstrennetz, Geschwindigkeitsregel.mit Stopp-Funktion, Hochtöner, Innenspiegel automatisch abblendend, Insassenalarm, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, Isofix u. Top-Tether-Verankerungsp., Kindersicherung hintere Türen (manuell), Lautsprecher vo. und hi., LED Rückleuchten, LED-Designelement vorne, LED-Gepäckraumbeleuchtung, LED-Innenraumbeleuchtung, LED-Tagfahrlicht, Lederschaltknauf -Lenkrad, Lenkrad höhen-und längsverstellbar, Lenkrad Schaltwippen zur Rekuperation, Lichtsensor, Matrix-LED-Scheinwerfer, Mittelarmlehne hinten, Monitoranzeige für Totwinkelwarner, Multikollisionsbremse, Navigationssystem mit 12,3 Zoll Display, Notrufsystem, Over-the-Air-Updates, Parkassistent mit Fernbedienung 2.0, Pedale in Aluminiumoptik, Privacy-Verglasung, PTC Zuheizer, Querverkehrsassistent, Regensensor, Reifen-Reparatur-Kit, Reifendruck-Kontrollsystem, Rücksitzlehne geteilt und umklappbar, Shift-by-Wire, Sicherheitsgurte v. höhenverstellbar, Sitzheizung vorne, Sitzpolster, Smart Key, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Sonnenblende mit beleuchteten Spiegel, Spurfolgeassistent, Spurhalteassistent, Totwinkelassistent, Türgriffe elektr. ausklappbar, USB-Ladeanschluss, Wärmepumpe, Scheckheftgepflegt, nichtraucher Fahrzeug, Order Nr.: 442, Tempomat, Standort: Hyundai Leer, Ansprechpartner: Thomas Panzer, Kontakt: 0491 9281680 www.janssen-auto.de

Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 16,0 kWh/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO₂-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 570 km

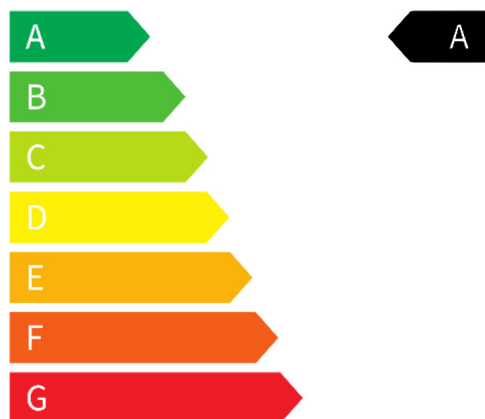
Stromverbrauch (Innenstadt): 10,4 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 11,4 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 13,5 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 20,7 kWh/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de