

Hyundai INSTER Cross Effizienz-Paket, V2L-Paket,Navi, Sm

Details





WESTERHOLT • AURICH • LEER
• HEIDMÜHLE • NORDEN

Ihr Partner in der Region

Preis

27.490 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	85 kW / 116 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	10/2025
Hersteller Farbe	Atlas White
Innenbereich	Andere

Ausstattung

- Zentralverriegelung
 - Navigationssystem
 - Freisprecheinrichtung
 - Dachreling
 - Totwinkel-Assistent
 - Reifendruckkontrolle
 - Stahlfelgen
 - Volldigitales Kombiinstrument
 - Klimaautomatik
- ABS
 - Elektr. Seitenspiegel
 - Isofix
 - Spurhalteassistent
 - Beheizbares Lenkrad
 - USB
 - Apple CarPlay
 - Induktionsladen für Smartphones
 - Tempomat
- ESP
 - Bluetooth
 - Lichtsensor
 - Notbremsassistent
 - Berganfahrassistent
 - Verkehrszeichenerkennung
 - Android Auto
 - Geschwindigkeitsbegrenzer
 - LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Ord.Nr. 268
Atlas White, Dark Pebble Grey w/ Lime, Atlas White, 12-V-Steckdose, Antiblockiersystem, Apple CarPlay und Android Auto ,

Kontakt

Hyundai INSTER Cross Effizienz-Paket, V2L-Paket,Navi, Sm

Außenspiegel elektrisch anklappbar, Außenspiegel elektrisch einstellbar, Außenspiegel beheizbar, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, Bluelink-Connect, Dachreling, Digitales Cockpit mit 10,3-Zoll-Display, Drive Modes, Elektrische Parkbremse, Elektronische Stabilitätskontrolle, Geschwindigkeitsregelanlage mit Limiter, Berganfahrhilfe, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, Klimaautomatik, LED-Innenraumbeleuchtung, LED Rückleuchten, LED-Tagfahrlicht, Lenkrad beheizbar, Lenkrad höhen -u.längsverstellbar, Lichtsensor, Aktiver Spurhalteassistent, Multikollisionsbremse, Navigationssystem mit 10,3-Zoll-Display, navigationsbasierte Geschwindigkeitsreg., Privacy-Verglasung, Insassenalarm, Smartphone-Ablage mit Ladefunktion, Smart Key, Reifendruck-Kontrollsystem, USB-Ladeanschluss, Wärmepumpe, Standort: Hyundai Westerholt, Ansprechpartner: Daniel Meier, Kontakt: 04975 910017 www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 15,1 kWh/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 360 km

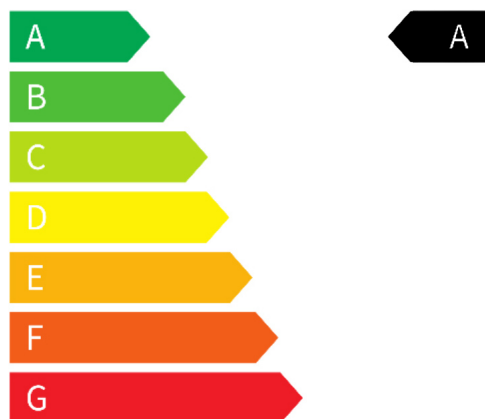
Stromverbrauch (Innenstadt): 10,7 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 11,3 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 13,5 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 20,4 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de