

Hyundai i20 Select, Funktionspaket

Details



Janssen AUTOMOBILE
www.janssen-auto.de
WESTERHOLT • AURICH • LEER
• HEIDMÜHLE • NORDEN
Ihr Partner in der Region

Preis 21.790 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	74 kW / 101 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	09/2025
Hersteller Farbe	Atlas White
Innenbereich	Andere

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stop-Automatik
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Stahlfelgen
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Parksensoren hinten
- Kamera
- Klimaanlage
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Hyundai i20 Select, Funktionspaket

Ord.Nr. 23

Atlas White, Black, Phantom Black, 12-V-Steckdose, Antiblockiersystem, Apple CarPlay und Android Auto , Außenspiegel elektrisch einstellbar, Außenspiegel beheizbar, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, Bluelink-Connect, Bordcomputer mit 4,2-Zoll-Display, Drive Modes, Notrufsystem, Einparkhilfe hinten, Elektronische Stabilitätskontrolle, Elektronische Wegfahrsperre, Berganfahrhilfe, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, Klimaanlage, LED-Tagfahrlicht, Lenkrad höhen -u.längsverstellbar, Lichtsensor, Aktiver Spurhalteassistent, Multikollisionsbremse, Lenkrad mit Multifunktion, Navigationssystem mit 10,3-Zoll-Display, Rückfahrkamera, Insassenalarm, Servolenkung, Start/Stopp-Automatik, Reifendruck-Kontrollsystem, Zentralverriegelung mit Funk, Nichtraucher Fahrzeug, Scheckheftgepflegt, Order Nr.: 23, Standort: Hyundai Westerholt, Ansprechpartner: Menduh Decher, Kontakt: 04975 910018, Atlas White
www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,2 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 119.0 g/km

CO₂-Klasse: D

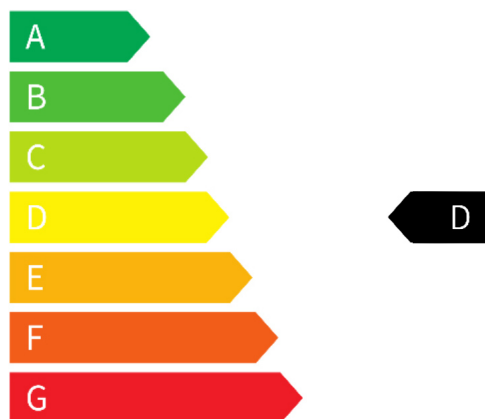
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,5 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de