

Hyundai i20 Select, Funktionspaket

Details



Janssen AUTOMOBILE
www.janssen-auto.de
WESTERHOLT • AURICH • LEER
• HEIDMÜHLE • NORDEN
Ihr Partner in
der Region

Preis 20.840 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	74 kW / 101 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	09/2025
Hersteller Farbe	Atlas White
Innenbereich	Andere

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Multifunktionslenkrad
- Isofix
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Start/Stop-Automatik
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Stahlfelgen
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Parksensoren hinten
- Kamera
- Klimaanlage
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Hyundai i20 Select, Funktionspaket

Ord.Nr. 393

Atlas White, 12-V-Steckdose, Aktiver Spurhalteassistent, Antiblockiersystem, Apple CarPlay und Android Auto, Atlas White, Außenspiegel beheizbar, Außenspiegel elektrisch einstellbar, Berganfahrhilfe, Bluelink-Connect, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, Bordcomputer mit 4,2-Zoll-Display, Drive Modes, Einparkhilfe hinten, Elektronische Stabilitätskontrolle, Elektronische Wegfahrsperre, Insassenalarm, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, Klimaanlage, LED-Tagfahrlicht, Lenkrad höhen -u.längsverstellbar, Lenkrad mit Multifunktion, Lichtsensor, Multikollisionsbremse, Navigationssystem mit 10,3-Zoll-Display, Nichtraucher Fahrzeug, Notrufsystem, Reifendruck-Kontrollsystem, Rückfahrkamera, Scheckheftgepflegt, Servolenkung, Start/Stopp-Automatik, Zentralverriegelung mit Funk, Order Nr.: 393, Standort: Hyundai Westerholt, Ansprechpartner: Daniel Meier, Kontakt: 04975 910017
www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten.

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,2 l/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 119.0 g/km

CO2-Klasse: D

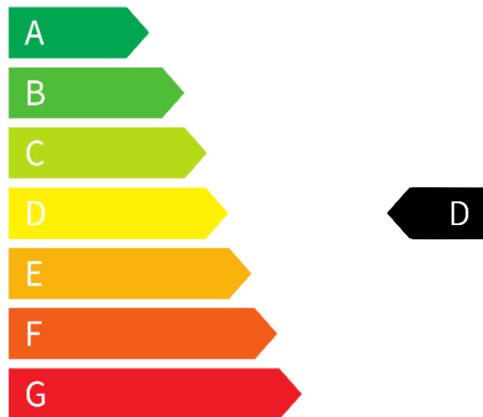
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,5 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de