

Hyundai i20 FL Select

Details



Janssen
AUTOMOBILE
www.janssen-auto.de

WESTERHOLT · AURICH · LEER
· HEIDMÜHLE · NORDEN

*Ihr Partner in
der Region*

Preis

21.290 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	66 kW / 90 PS
Kilometerstand	5 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Hersteller Farbe	Atlas White
Innenbereich	Andere

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- ESP
- Navigationssystem
- Scheckheftgepflegt
- Elektr. Seitenspiegel
- Bluetooth
- Freisprecheinrichtung
- Isofix
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Totwinkel-Assistent
- Berganfahrassistent
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Stahlfelgen
- Apple CarPlay
- Android Auto
- Parksensoren hinten
- Kamera
- Klimaanlage
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Nr. 573

Atlas White, Black, Atlas White, 12-V-Steckdose, Antiblockiersystem, Apple CarPlay und Android Auto, Aussenspiegel

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Hyundai i20 FL Select

el.einstellb.beheizbar, Bluetooth®-Freisprecheinrichtung, Drive Modes, Notrufsystem, elektrische Fensterheber, Einparkhilfe hinten, Elektronische Stabilitätskontrolle, Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Geschwindigkeitsregelanlage, Berganfahrhilfe, Intelligente Verkehrszeichenerkennung, ISOFIX-Kindersitzbefestigung, Klimaanlage, LED-Blinker, LED-Tagfahrlicht, Lenkrad höhen -u.längsverstellbar, Lichtsensor, Multikollisionsbremse, Navigationssystem mit 10,3-Zoll-Display, Autonomer Notbremsassistent, PTC Zuheizer, Rückfahrkamera, Insassenalarm, Reifen-Reparatur-Kit, Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Spurfolgeassistent, Spurhalteassistent, Reifendruck-Kontrollsystem, USB-Ladeanschluss, Vorhangairbags bis in den Fond reichend, Zentralverriegelung mit Funk, Nichtraucher Fahrzeug, Scheckheftgepflegt, Order Nr.: 573, Standort:

Hyundai Leer, Ansprechpartner: Thomas Panzer, Kontakt: 0491 9281680

www.janssen-auto.de Änderungen, Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,7 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 129.0 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,0 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de