Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 51633-6

Dacia Spring Extreme ELECTRIC 65

Details

Preis 18.225 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	19 kW / 26 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Lightning-grau
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Bordcomputer
- Isofix
- Reifendruckkontrolle
- Stahlfelgen
- LED-Tagfahrlicht
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Notbremsassistent
- Touchscreen
- Klimaanlage
- Pannenkit
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Berganfahrassistent
- USB
- Tuner/Radio

Fahrzeugbeschreibung

Lightning-Grau, Interieur Harmonie 01, Sitzpolster Essential m. Seite, Verfügbar ab 01.01.2025, Standort: Renault Leer, Ansprechpartner: Nils Bakker-Willems, Kontakt: 0491 20349721, Order Nr.:1192, Heckscheibenwischer, ISOFIX-Kinderbefestigung auf den hintere, Räder: Mobilitätsset 12 V-Kompressor und, Airbag: Frontairbags für Fahrer und Beif, Klimaanlage, manuell - mit Pollenfilter, Geschwindigkeitsbegrenzer, Berganfahrhilfe, Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung, Notruf-Funktion (eCall), Innenleuchte vorne, Airbag: Windowbags für vorne und hinten, Aktiver Notfall-Bremsassistent (AEBS), Polster: Sitzpolster in Lederoptik, Servolenkung elektrisch, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Außenspiegel elektrisch verstellbar, Getriebe: Automatisches Untersetzungsget, Bordcomputer mit

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Dacia Spring Extreme ELECTRIC 65

3,5-Zoll-TFT-Display, Räder: 14 Zoll-Stahlräder mit Designradb, Erhöhte Bodenfreiheit, Front und Hecksch, Reifendruckkontrollsystem, Steckdose 12-V vorne, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Bremsleuchte dritte, Ladekabel Typ2/Typ2 (Mode 3) mit 5 m Län, Kopfstützen vorne fix, auf den hinteren, Halogen-Fernlicht und Abblendlicht, Sitze: Rücksitzlehne umklappbar, My Dacia App Steuerung folgender Funktio, Sicherheitsgurte: Dreipunkt-Sicherheitsg, Wegfahrsperre, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienun, Airbag: Seitenairbags für Fahrer und Bei, LED-Tagfahrlicht, Halogen-Abblendlicht m, Heckscheibe beheizbar, Gummi-Fußmatten vorne, Navigationssystem: Media-Nav Evolution N, Außenspiegelgehäuse kupferfarben, CCS-Ladeanschluss für Schnellladung, Lightning-Grau, Ladekabel Schuko/Typ2 (Mode 2, 10 A)
Zwischenverkauf und Irrtümer vorbehalten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

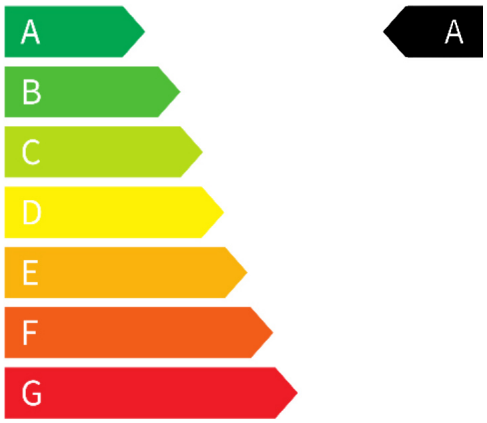
Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Dacia Spring Extreme ELECTRIC 65

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 13,2 kWh/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km
CO2-Klasse: A
Reichweite elektrisch: 228 km
Stromverbrauch (Innenstadt): 7,7 kWh/100km
Stromverbrauch (Stadt): 9,4 kWh/100km
Stromverbrauch (Landstraße): 11,9 kWh/100km
Stromverbrauch (Autobahn): 18,6 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de