

Dacia Spring Extreme ELECTRIC 65

Details



Preis 18.275 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	19 kW / 26 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Safari-beige
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- | | | |
|-----------------------------|----------------------------|------------------------|
| - Metallic | - Zentralverriegelung | - Elektr. Fensterheber |
| - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung | - ABS |
| - ESP | - Elektr. Seitenspiegel | - Isofix |
| - Lichtsensor | - Spurhalteassistent | - Notbremsassistent |
| - Berganfahrassistent | - Müdigkeitswarner | - Reifendruckkontrolle |
| - USB | - Verkehrszeichenerkennung | - Stahlfelgen |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Parksensoren vorne | - Parksensoren hinten |
| - Kamera | - Klimaautomatik | - Abstandstempomat |
| - Tuner/Radio | - LED-Tagfahrlicht | - Pannenset |

Fahrzeugbeschreibung

Safari-Beige, Interieur Harmonie 01, Sitzpolster Essential m. Seite, Verfügbar ab 01.01.2025, Standort: Renault Norden, Ansprechpartner: Daniel Dannhausen, Kontakt: 04931-8206661, Order Nr.:1166, LED-Tagfahrlicht, Heckscheibenwischer, ISOFIX-Kinderbefestigung auf den hintere, Aktiver Notbremsassistent mit Fußgänger-, Außenspiegel elektrisch einstellbar, Ladekabel Typ2/Typ2 (Mode 3) mit 5 m Län, Multimediasystem Media Control - Radio D, Polster: Stoffpolsterung, Räder: 15-Zoll-Stahlräder mit Radvollble, V2L (Vehicle-to-Load) Adapter zum Anschl, USB-C-Anschluss vorne, Digitales

Kontakt

Janssen Automobile GmbH Closterstr. 1 26556 Westerholt	Tel.: 0 49 75 / 91 00-0 E-Mail: verkauf@janssen-auto.de
--	---

Dacia Spring Extreme ELECTRIC 65

7-Zoll-Fahrinfodisplay in Farb, Lenkrad im 3-Speichen-Design, Vierstufiger Wahlhebel für die Gangwahl, Einstiegsleisten vorne, Designelemente in Grau-Grün und Kupferfa, Striping in Schwarz an den Seitentüren, DACIA Schriftzug am Heck in Weiß / SPRIN, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindig, Spurhalteassistent inkl. Spurhaltewarner, Müdigkeitswarner ist ab einer Geschwindi, Ereignisbezogener Datenspeicher arbeitet, Paket: Techno-Paket - Multimediasystem M, Räder: Mobilitätsset 12 V-Kompressor und, Airbag: Frontairbags für Fahrer und Beif, Klimaanlage, manuell - mit Pollenfilter, Berganfahrhilfe, Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung, Notruf-Funktion (eCall), Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Innenleuchte vorne, Airbag: Windowbags für vorne und hinten, Servolenkung elektrisch, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Getriebe: Automatisches Untersetzungsget, Erhöhte Bodenfreiheit, Front und Hecksch, Reifendruckkontrollsystem, Steckdose 12-V vorne, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Bremsleuchte dritte, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Lenkrad höhenverstellbar, Lichtautomatik, Kopfstützen vorne fix, auf den hinteren, Halogen-Fernlicht und Abblendlicht, Sitze: Rücksitzlehne umklappbar, Türgriffe in Wagenfarbe, My Dacia App Steuerung folgender Funktio, Sicherheitsgurte: Dreipunkt-Sicherheitsg, Wegfahrsperr, Front- und Heckschürze im SUV-Look in Sc, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienun, Airbag: Seitenairbags für Fahrer und Bei, Heckscheibe beheizbar, Gummi-Fußmatten vorne, Außenspiegelgehäuse kupferfarben, Einparkhilfe hinten mit Rückfahrkamera, CCS-Ladeanschluss für Schnellladung, Safari-Beige, Einparkhilfe vorne, Ladekabel Schuko/Typ2 (Mode 2, 10 A)

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Dacia Spring Extreme ELECTRIC 65

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 13,2 kWh/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO₂-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 228 km

Stromverbrauch (Innenstadt): 7,7 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 9,4 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 11,9 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 18,6 kWh/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de