Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 50638-6

Dacia Spring Extreme ELECTRIC 65

Details

Preis 18.275 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	19 kW / 26 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Oliv-grün
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Spurhalteassistent
- Müdigkeitswarner
- Verkehrszeichenerkennung
- Parksensoren vorne
- Klimaanlage
- LED-Tagfahrlicht
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Isofix
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle
- Stahlfelgen
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- Pannenkit
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Lichtsensor
- Berganfahrassistent
- USB
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Kamera
- Tuner/Radio

Fahrzeugbeschreibung

Oliv-Grün, Interieur Harmonie 01, Sitzpolster Essential m. Seite, Verfügbar ab 01.01.2025, Standort: Renault Leer, Ansprechpartner: Uwe Hartwig, Kontakt: 0491 20349723, Order Nr.:1141, LED-Tagfahrlicht, Heckscheibenwischer, ISOFIX-Kinderbefestigung auf den hintere, Aktiver Notbremsassistent mit Fußgänger-, Außenspiegel elektrisch einstellbar, Ladekabel Typ2/Typ2 (Mode 3) mit 5 m Län, Multimediasystem Media Control - Radio D, Polster: Stoffpolsterung, Räder: 15-Zoll-Stahlräder mit Radvollble, V2L (Vehicle-to-Load) Adapter zum Anschl, USB-C-Anschluss vorne, Digitales 7-Zoll-Fahrinfodisplay in Farb, Lenkrad im 3-Speichen-Design, Vierstufiger Wahlhebel für die Gangwahl, Einstiegsleisten

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Dacia Spring Extreme ELECTRIC 65

vorne, Designelemente in Grau-Grün und Kupferfa, Striping in Schwarz an den Seitentüren, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindig, Spurhalteassistent inkl. Spurhaltewarner, Müdigkeitswarner ist ab einer Geschwindi, Ereignisbezogener Datenspeicher arbeitet, Paket: Techno-Paket - Multimediasystem M, DACIA Schriftzug am Heck in Weiß, Sitze: Vordersitze mit Kartentaschen an, Räder: Mobilitätsset 12 V-Kompressor und, Airbag: Frontairbags für Fahrer und Beif, Klimaanlage, manuell - mit Pollenfilter, Berganfahrhilfe, Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung, Notruf-Funktion (eCall), Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Innenleuchte vorne, Airbag: Windowbags für vorne und hinten, Servolenkung elektrisch, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Getriebe: Automatisches Untersetzungsget, Erhöhte Bodenfreiheit, Front und Hecksch, Reifendruckkontrollsystem, Steckdose 12-V vorne, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Bremsleuchte dritte, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Lackierung: Uni, Lenkrad höhenverstellbar, Lichtautomatik, Kopfstützen vorne fix, auf den hinteren, Halogen-Fernlicht und Abblendlicht, Sitze: Rücksitzlehne umklappbar, Türgriffe in Wagenfarbe, My Dacia App Steuerung folgender Funktio, Sicherheitsgurte: Dreipunkt-Sicherheitsg, Wegfahrsperre, Front- und Heckschürze im SUV-Look in Sc, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienun, Airbag: Seitenairbags für Fahrer und Bei, Heckscheibe beheizbar, Gummi-Fußmatten vorne, Außenspiegelgehäuse kupferfarben, Einparkhilfe hinten mit Rückfahrkamera, CCS-Ladeanschluss für Schnellladung, Oliv-Grau, Einparkhilfe vorne, Ladekabel Schuko/Typ2 (Mode 2, 10 A)

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

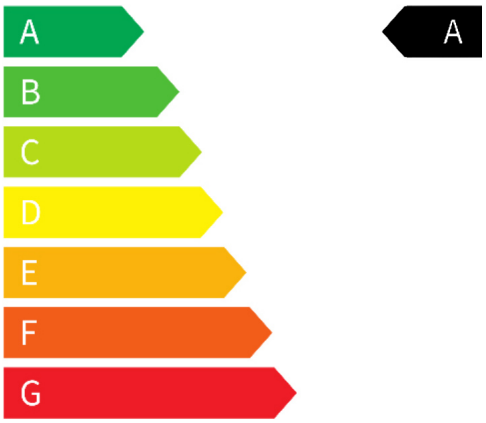
Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Dacia Spring Extreme ELECTRIC 65

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 13,2 kWh/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km
CO2-Klasse: A
Reichweite elektrisch: 228 km
Stromverbrauch (Innenstadt): 7,7 kWh/100km
Stromverbrauch (Stadt): 9,4 kWh/100km
Stromverbrauch (Landstraße): 11,9 kWh/100km
Stromverbrauch (Autobahn): 18,6 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de