

Dacia Spring Extreme ELECTRIC 65

Details

Janssen



Preis

13.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	48 kW / 65 PS
Kilometerstand	13 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	07/2023
Hersteller Farbe	Cenote-blau Metallic
Innenbereich	Alcantara

Ausstattung

- | | | |
|--------------------------|-------------------------|-----------------------------|
| - Metallic | - Zentralverriegelung | - Elektr. Fensterheber |
| - Elektr. Wegfahrsperrre | - Servolenkung | - ABS |
| - Navigationssystem | - Elektr. Seitenspiegel | - Bluetooth |
| - Bordcomputer | - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad |
| - Isofix | - Notbremsassistent | - Berganfahrrassistent |
| - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle | - Touchscreen |
| - USB | - Stahlfelgen | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - Klimaanlage | - Tempomat | - Tuner/Radio |
| - LED-Tagfahrlicht | - Pannenkit | |

Fahrzeugbeschreibung

Cenote-Blau Metallic, Interieur Harmonie 03, Sitzpolster Extreme in LO, dg, Standort: Renault Norden, Ansprechpartner: Erwien Schüler, Kontakt: 04931-8206662, Order Nr.:1079, Heckscheibenwischer, ISOFIX-Kinderbefestigung auf den hintere, Räder: Mobilitätsset 12 V-Kompressor und, Airbag: Frontairbags für Fahrer und Beif, Klimaanlage, manuell - mit Pollenfilter, Geschwindigkeitsbegrenzer, Berganfahrhilfe, Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung, Notruf-Funktion (eCall), Innenleuchte

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Dacia Spring Extreme ELECTRIC 65

vorne, Airbag: Windowbags für vorne und hinten, Aktiver Notfall-Bremsassistent (AEBS), Polster: Sitzpolster in Lederoptik, Servolenkung elektrisch, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Außenspiegel elektrisch verstellbar, Getriebe: Automatisches Untersetzungsget, Bordcomputer mit 3,5-Zoll-TFT-Display, Räder: 14 Zoll-Stahlräder mit Designradb, Erhöhte Bodenfreiheit, Front und Hecksch, Reifendruckkontrollsyste, Steckdose 12-V vorne, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Bremsleuchte dritte, Ladekabel Typ2/Typ2 (Mode 3) mit 5 m Län, Kopfstützen vorne fix, auf den hinteren, Halogen-Fernlicht und Abblendlicht, Sitze: Rücksitzlehne umklappbar, My Dacia App Steuerung folgender Funktio, Sicherheitsgurte: Dreipunkt-Sicherheitsg, Wegfahrsperrre, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienun, Airbag: Seitenairbags für Fahrer und Bei, LED-Tagfahrlicht, Halogen-Abblendlicht m, Heckscheibe beheizbar, Gummi-Fußmatten vorne, Navigationssystem: Media-Nav Evolution N, Außenspiegelgehäuse kupferfarben, CCS-Ladeanschluss (30 kW DC), Ladekabel Schuko/Typ2 (Mode 2, 10 A), Cenote-Blau

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Dacia Spring Extreme ELECTRIC 65

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 14,5 kWh/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 220 km

Stromverbrauch (Innenstadt): 14,5 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 14,5 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 14,5 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 14,5 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH

Closterstr. 1

26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0

E-Mail: verkauf@janssen-auto.de