### **Dacia Spring Extreme ELECTRIC 65**

#### **Details**



| Gilt nur für Fahrzeuge mit ein<br>km-Stand von max. 100.000 k | alter zwischen 12 und 60 Monaten bei Vertragsstart und 120 Monaten bei Vertragsende sowie e<br>el Vertragsstart und max. 200.000 km bei Vertragsende. | einem |
|---|---|-------|
| Preis   | 17.99   | )€    |
|   | 19% M   | wSt.  |
|   |   |       |

| Тур              | Pkw            |
|------------------|----------------|
| Leistung         | 48 kW / 65 PS  |
| Kilometerstand   | 10 km          |
| Kraftstoff       | Elektro        |
| Anzahl Sitze     | 4              |
| Anzahl Türen     | 4/5            |
| Getriebe         | Automatik      |
| Erstzulassung    | 07/2023        |
| Hersteller Farbe | Lightning-grau |
| Innenbereich     | Alcantara      |

## **Ausstattung**

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- Navigationssystem
- Bordcomputer
- Isofix
- Notrufsystem
- USB
- Klimaanlage
- LED-Tagfahrlicht

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle
- Stahlfelgen
- Tempomat
- Pannenkit

- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Berganfahrassistent
- Touchscreen
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Tuner/Radio

# Fahrzeugbeschreibung

Lightning-Grau, Interieur Harmonie 03, Sitzpolster Extreme in LO, dg, Standort: Renault Norden, Ansprechpartner: Erwien Schüler, Kontakt: 04931-8206662, Order Nr.:1226, Heckscheibenwischer, ISOFIX-Kinderbefestigung auf den hintere, Räder: Mobilitätsset 12 V-Kompressor und, Airbag: Frontairbags für Fahrer und Beif, Klimaanlage, manuell - mit Pollenfilter, Geschwindigkeitsbegrenzer, Berganfahrhilfe, Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung, Notruf-Funktion (eCall), Innenleuchte

# **Kontakt**

Janssen Automobile GmbH Closterstr. 1 26556 Westerholt Tel.: 0 49 75 / 91 00-0 E-Mail: verkauf@janssen-auto.de Fahrzeug - Exposé Fahrzeug Nr.: 47535-6

#### **Dacia Spring Extreme ELECTRIC 65**

vorne, Airbag: Windowbags für vorne und hinten, Aktiver Notfall-Bremsassistent (AEBS), Polster: Sitzpolster in Lederoptik, Servolenkung elektrisch, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Außenspiegel elektrisch verstellbar, Getriebe: Automatisches Untersetzungsget, Bordcomputer mit 3,5-Zoll-TFT-Display, Räder: 14 Zoll-Stahlräder mit Designradb, Erhöhte Bodenfreiheit, Front und Hecksch, Reifendruckkontrollsystem, Steckdose 12-V vorne, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Bremsleuchte dritte, Ladekabel Typ2/Typ2 (Mode 3) mit 5 m Län, Kopfstützen vorne fix, auf den hinteren, Halogen-Fernlicht und Abblendlicht, Sitze: Rücksitzlehne umklappbar, My Dacia App Steuerung folgender Funktio, Sicherheitsgurte: Dreipunkt-Sicherheitsg, Wegfahrsperre, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienun, Airbag: Seitenairbags für Fahrer und Bei, LED-Tagfahrlicht, Halogen-Abblendlicht m, Heckscheibe beheizbar, Gummi-Fußmatten vorne, Navigationssystem: Media-Nav Evolution N, Außenspiegelgehäuse kupferfarben, CCS-Ladeanschluss (30 kW DC), Lightning-Grau

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0 E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

### **Dacia Spring Extreme ELECTRIC 65**

# **Verbrauch & Umwelt**

Stromverbrauch (kombiniert): 14,5 kWh/100km

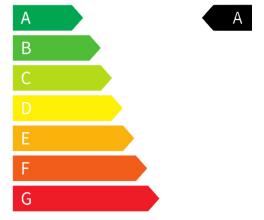
CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 220 km

Stromverbrauch (Innenstadt): 14,5 kWh/100km Stromverbrauch (Stadt): 14,5 kWh/100km Stromverbrauch (Landstraße): 14,5 kWh/100km Stromverbrauch (Autobahn): 14,5 kWh/100km

#### CO2 - Klasse kombiniert



# **Kontakt**

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0 E-Mail: verkauf@janssen-auto.de