

## Dacia Spring Extreme ELECTRIC 65

## Details

Janssen



Preis

13.990 €

19% MwSt.

<b>Typ</b>	Pkw
<b>Leistung</b>	48 kW / 65 PS
<b>Kilometerstand</b>	10 km
<b>Kraftstoff</b>	Elektro
<b>Anzahl Sitze</b>	4
<b>Anzahl Türen</b>	4/5
<b>Getriebe</b>	Automatik
<b>Erstzulassung</b>	07/2023
<b>Hersteller Farbe</b>	Lightning-grau
<b>Innenbereich</b>	Alcantara

## Ausstattung

- Metallic	- Zentralverriegelung	- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperrre	- Servolenkung	- ABS
- Navigationssystem	- Elektr. Seitenspiegel	- Bluetooth
- Bordcomputer	- Freisprecheinrichtung	- Multifunktionslenkrad
- Isofix	- Notbremsassistent	- Berganfahrrassistent
- Notrufsystem	- Reifendruckkontrolle	- Touchscreen
- USB	- Stahlfelgen	- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Klimaanlage	- Tempomat	- Tuner/Radio
- LED-Tagfahrlicht	- Pannenkit	

## Fahrzeugbeschreibung

Lightning-Grau, Interieur Harmonie 03, Sitzpolster Extreme in LO, dg, Standort: Renault Leer, Ansprechpartner: Nils Bakker-Willems, Kontakt: 0491 20349721, Order Nr.:1221, Heckscheibenwischer, ISOFIX-Kinderbefestigung auf den hintere, Räder: Mobilitätsset 12 V-Kompressor und, Airbag: Frontairbags für Fahrer und Beif, Klimaanlage, manuell - mit Pollenfilter, Geschwindigkeitsbegrenzer, Berganfahrhilfe, Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung, Notruf-Funktion (eCall), Innenleuchte

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

## Dacia Spring Extreme ELECTRIC 65

vorne, Airbag: Windowbags für vorne und hinten, Aktiver Notfall-Bremsassistent (AEBS), Polster: Sitzpolster in Lederoptik, Servolenkung elektrisch, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Außenspiegel elektrisch verstellbar, Getriebe: Automatisches Untersetzungsget, Bordcomputer mit 3,5-Zoll-TFT-Display, Räder: 14 Zoll-Stahlräder mit Designradb, Erhöhte Bodenfreiheit, Front und Hecksch, Reifendruckkontrollsyste, Steckdose 12-V vorne, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Bremsleuchte dritte, Ladekabel Typ2/Typ2 (Mode 3) mit 5 m Län, Kopfstützen vorne fix, auf den hinteren, Halogen-Fernlicht und Abblendlicht, Sitze: Rücksitzlehne umklappbar, My Dacia App Steuerung folgender Funktio, Sicherheitsgurte: Dreipunkt-Sicherheitsg, Wegfahrsperrre, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienun, Airbag: Seitenairbags für Fahrer und Bei, LED-Tagfahrlicht, Halogen-Abblendlicht m, Heckscheibe beheizbar, Gummi-Fußmatten vorne, Navigationssystem: Media-Nav Evolution N, Außenspiegelgehäuse kupferfarben, CCS-Ladeanschluss (30 kW DC), Lightning-Grau

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Dacia Spring Extreme ELECTRIC 65

### Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 14,5 kWh/100km

CO2-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO2-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 220 km

Stromverbrauch (Innenstadt): 14,5 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 14,5 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 14,5 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 14,5 kWh/100km

CO2 - Klasse kombiniert



### Kontakt

Janssen Automobile GmbH

Closterstr. 1

26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0

E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)