

## Dacia Spring Essential

## Details



Preis

18.990 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	19 kW / 26 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2023
Hersteller Farbe	Lightning-grau
Innenbereich	Andere

## Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- Bordcomputer
- Berganfahrassistent
- Klimaautomatik
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Isofix
- Reifendruckkontrolle
- LED-Tagfahrlicht
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Notbremsassistent
- Stahlfelgen
- Pannenkitt

## Fahrzeugbeschreibung

Lightning-Grau, Interieur Harmonie 03, Sitzp. in dunkelgr. Lederopt., Standort: Renault Leer, Ansprechpartner: Uwe Hartwig, Kontakt: 0491 20349723, Order Nr.:1175, Heckscheibenwischer, ISOFIX-Kinderbefestigung auf den hintere, Räder: Mobilitätsset 12 V-Kompressor und, Airbag: Frontairbags für Fahrer und Beif, Klimaanlage, manuell - mit Pollenfilter, Geschwindigkeitsbegrenzer, Berganfahrhilfe, Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung, Notruf-Funktion (eCall), Innenleuchte vorne, Airbag: Windowbags für vorne und hinten, Aktiver Notfall-Bremsassistent (AEBS), Polster: Sitzpolster in Lederoptik, Servolenkung elektrisch, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Getriebe: Automatisches Untersetzungsget, Bordcomputer mit 3,5-Zoll-TFT-Display, Räder: 14 Zoll-Stahlräder mit Designradb, Erhöhte Bodenfreiheit, Front und Hecksch, Reifendruckkontrollsystem, Steckdose 12-V vorne, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Bremsleuchte dritte, Ladekabel

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Dacia Spring Essential

Typ2/Typ2 (Mode 3) mit 5 m Län, Kopfstützen vorne fix, auf den hinteren, Außenspiegelgehäuse in Schwarz lackiert, Halogen-Fernlicht und Abblendlicht, Sitze: Rücksitzlehne umklappbar, My Dacia App Steuerung folgender Funktio, Sicherheitsgurte: Dreipunkt-Sicherheitsg, Wegfahrsperr, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienun, Airbag: Seitenairbags für Fahrer und Bei, LED-Tagfahrlicht, Halogen-Abblendlicht m, Heckscheibe beheizbar, CCS-Ladeanschluss (30 kW DC), Lightning-Grau, Optionspaket Expression inklusive Karten

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 13,9 kWh/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 230 km

Stromverbrauch (Innenstadt): 13,9 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 13,9 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 13,9 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 13,9 kWh/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)