

Dacia Spring Essential

Details



Preis

11.990 €

Typ	Pkw
Leistung	19 kW / 26 PS
Kilometerstand	9.097 km
Kraftstoff	Elektro
Anzahl Sitze	4
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	12/2022
Hersteller Farbe	Kaolin-weiß
Innenbereich	Andere

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Bordcomputer
- Berganfahrassistent
- Stahlfelgen
- LED-Tagfahrlicht
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Isofix
- Reifendruckkontrolle
- Klimaautomatik
- Elektr. Wegfahrsperre
- Elektr. Seitenspiegel
- Notbremsassistent
- Allwetterreifen
- Tuner/Radio

Fahrzeugbeschreibung

Kaolin-Weiß, Interieur Harmonie 03, Sitzp. in dunkelgr. Lederopt., Standort: Renault Leer, Ansprechpartner: Nils Bakker-Willems, Kontakt: 0491 20349721, Order Nr.:1032, Airbag: Frontairbags für Fahrer und Beif, Airbag: Seitenairbags für Fahrer und Bei, Airbag: Windowbags für vorne und hinten, Aktiver Notfall-Bremsassistent (AEBS), Allwetterreifen, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Außenspiegel elektrisch verstellbar, Außenspiegelgehäuse in Schwarz lackiert, Berganfahrhilfe, Bordcomputer mit 3,5-Zoll-TFT-Display, Bremsleuchte dritte, Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung, Erhöhte Bodenfreiheit, Front und Hecksch, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Geschwindigkeitsbegrenzer, Getriebe: Automatisches Untersetzungsget, Halogen-Fernlicht und Abblendlicht, Heckscheibe beheizbar, Heckscheibenwischer, ISOFIX-Kinderbefestigung auf den hintere, Innenleuchte vorne, Klimaanlage, manuell - mit Pollenfilter, Kopfstützen vorne fix,

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Dacia Spring Essential

auf den hinteren, LED-Tagfahrlicht, Halogen-Abblendlicht m, Lackierung: Uni, Ladekabel Schuko/Typ2 (10 A) mit 5 m Län, Ladekabel Typ2/Typ2 (Mode 3) mit 5 m Län, My Dacia App Steuerung folgender Funktio, Notruf-Funktion (eCall), Paket: Look-Paket Grau - Graue Designakz, Paket: Optionspaket Expression - Einpark, Radio: Dacia Plug & Radio - Radio mit DA, Reifendruckkontrollsystem, Räder: 14 Zoll-Stahlräder mit Designradb, Servolenkung elektrisch, Sicherheitsgurte: Dreipunkt-Sicherheitsg, Sitze: Rücksitzlehne umklappbar, Steckdose 12-V vorne, Wegfahrsperr, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienun

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Stromverbrauch (kombiniert): 13,9 kWh/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 0 g/km

CO₂-Klasse: A

Reichweite elektrisch: 230 km

Stromverbrauch (Innenstadt): 13,9 kWh/100km

Stromverbrauch (Stadt): 13,9 kWh/100km

Stromverbrauch (Landstraße): 13,9 kWh/100km

Stromverbrauch (Autobahn): 13,9 kWh/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de