

Dacia Sandero Stepway Extreme+ TCe 110 inkl. Servicepa

Details



Preis

18.990 €

Typ	Pkw
Leistung	81 kW / 110 PS
Kilometerstand	6.348 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	10/2024
Hersteller Farbe	Dolomit-grau Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Bluetooth
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Totwinkel-Assistent
- Lederlenkrad
- Touchscreen
- Stahlfelgen
- Innenspiegel autom. abblendend
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Regensensor
- Bordcomputer
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Armlehne
- Notrufsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Winterpaket
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Kamera
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Allwetterreifen
- Apple CarPlay
- Parksensoren vorne
- Klimaautomatik
- Radio DAB

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Dacia Sandero Stepway Extreme+ TCe 110 inkl. Servicepa

Fahrzeugbeschreibung

Dolomit-Grau Metallic, Interieur Harmonie 01, Stoff Extreme mit grau. Stof, DACIA FULL SERVICE (60 Mon. / 50.000 km), Allwetterreifen, LED-Tagfahrlicht, Heckscheibenwischer, Sitze: Fahrersitz höheneinstellbar, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitswarner verwendet die Frontkamera, um die fahrende Person stets über die aktuell erlaubte Höchstgeschwindigkeit auf dem Laufenden zu halten, selbst in sich, Spurhalteassistent inkl. Spurhaltewarner Der Spurhalteassistent unterstützt aktiv, indem er bei Anzeichen nachlassender Aufmerksamkeit der fahrenden Person korrigierend in die Lenkung eingreift. Dies, Müdigkeitswarner ist ab einer Geschwindigkeit von 60 km/h einsatzbereit und achtet auf die Wachheit der fahrenden Person. Er analysiert das Lenkverhalten, die Benutzung der Blinker und die Zeitdauer o, Ereignisbezogener Datenspeicher arbeitet ähnlich wie die Blackbox eines Flugzeugs. Er erfasst wichtige Fahrzeugdaten bei einem Unfall. Diese Daten, die Aufschluss über die letzten Sekunden vor einem C, Paket: City - Einparkhilfe vorne - Elektrische Parkbremse - Erhöhte Mittelkonsole mit Armlehne und Staufach - Toter-Winkel-Warner - Zusätzlicher USB-C- und 12V-Anschluss an der Mittelkonsole, Paket: Sicherheitspaket - Einparkhilfe hinten mit Rückfahrkamera - Einparkhilfe vorne - Toter-Winkel-Warner, Extended Grip zur Optimierung der Traktion Extended Grip ist einfach per Handschalter zu aktivieren. Im On-Modus werden Traktion und Kontrolle der Vorderräder verbessert, um selbst unter herausfordern, Radio: Multimediasystem Media-Nav - Navigationssystem mit 8-Zoll-Touchscreen - Navigation (inkl. Kartenmaterial Westeuropa) mit TMC - 3 Jahre kostenlose Updates für das Kartenmaterial - Radio DAB+, Gummifußmatten mit topografischem Design - vorne und hinten, Einstiegsleisten mit topografischem Design, Designelemente in Kupferfarbe an Lüftungsdüsen und Türen, Automatische Aktivierung der Warnblinkanlage bei Notbremsung, Front- und Heckschürze im SUV-Look, Aktiver Notbremsassistent mit Fußgänger-/ Fahrraderkennung, Monochromes 3,5-Zoll-Fahrinfodisplay, Stoßfänger in Wagenfarbe, Airbag: Frontairbags für Fahrer und Beifahrer - Beifahrerseite deaktivierbar, Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar, Getriebe: Schaltgetriebe (6-Gang), Klimaautomatik, Sitze: Sitzheizung für Vordersitze, Sicherheitsgurte: Dreipunkt-Sicherheitsgurte vorne und hinten, Berganfahrhilfe, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung automatische Türverriegelung, Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung, Reifendruckkontrolle, LED-Abblendlicht und Lichtautomatik, Notruf-Funktion (eCall), Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Bordcomputer Gesamt- und Tageskilometerzähler, verbrauchte Kraftstoffmenge, Durchschnittsverbrauch, Reichweite, Durchschnittsgeschwindigkeit, Halogen-Fernlicht, Sitze: ISOFIX-Kindersitzbefestigung auf den hinteren Außenplätzen, Lenkrad: Lenkrad in Lederoptik, Regensensor, Innenleuchte vorne, Airbag: Windowbags für vorne und hinten, Ottopartikelfilter, Servolenkung elektrisch, Steckdose 12-V vorne, Paket: Winter - Sitzheizung für Vordersitze - Klimaautomatik, Lenkrad tiefenverstellbar, Modularer Kofferraumboden, Anti-Blockier-System mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBV), Bremsleuchte dritte, Drehzahlmesser, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Kopfstützen (2) vorne, höhenverstellbar, Kopfstützen (3) hinten höhenverstellbar, Lackierung: Uni, Lenkrad höhenverstellbar, Nebelscheinwerfer, Polster: Stoff, Wegfahrsperrung elektronisch, Dachreling modular, quer zur Fahrtrichtung montierbar, Räder: 16-Zoll-Leichtmetallräder Mahalia, schwarz mit Reifen 205/60 R16, Telefonzubehör: Smartphone-Halterung, Fensterheber elektrisch vorne und hinten - mit Impulsschaltung auf der Fahrerseite, Erhöhte Bodenfreiheit, Front und Heckschürze im SUV-Look, Keycard Handsfree schlüsselloses Zugangs- und Startsystem, Türgriffe in Wagenfarbe, Sitze: Rücksitzlehne asymmetrisch umklappbar, Tankdeckelöffnung ohne Schlüssel, Start- und Stoppsystem, abschaltbar Automatischer Stopp des Motors im Leerlauf bei stehendem Fahrzeug und Wiederanlassen bei Kupplungsbetätigung, Airbag: Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Heckscheibe beheizbar, Außenspiegelgehäuse kupferfarben, Grip Control, Räder: Ersatzrad 16 Zoll, Metallic-Lackierung Dolomit-Gr, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Günther Wattjes, Kontakt: 04941 9910124, Order Nr.:1118

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,5 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 125.0 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,3 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de