

## Dacia Sandero Stepway Extreme TCe 110

### Details



Preis

20.570 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	81 kW / 110 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Hersteller Farbe	Amber Yellow
Innenbereich	Alcantara

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Start/Stop-Automatik
- Berganfahrassistent
- Touchscreen
- Winterpaket
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperrung
- ESP
- Bordcomputer
- Nebelscheinwerfer
- Dachreling
- Notrufsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Kamera
- Tuner/Radio
- Notrad
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Regensensor
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Reifendruckkontrolle
- Stahlfelgen
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Klimaautomatik
- Radio DAB

### Fahrzeugbeschreibung

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Dacia Sandero Stepway Extreme TCe 110

Amber Yellow, Interieur Harmonie04, Polsterung Extreme mit gr Stof, Heckscheibenwischer, Ereignisbezogener Datenspeicher arbeitet ähnlich wie die Blackbox eines Flugzeugs. Er erfasst wichtige Fahrzeugdaten bei einem Unfall. Diese Daten, die Aufschluss über die letzten Sekunden vor einem C, Gummifußmatten mit topografischem Design - vorne und hinten, Automatische Aktivierung der Warnblinkanlage bei Notbremsung, Front- und Heckschürze im SUV-Look, Stoffeinsatz (MicroCloud) an Armaturenbrett und vorderen Türen, Erhöhte Bodenfreiheit, Monochromes 3,5-Zoll-Fahrinfodisplay Gesamt- und Tageskilometerzähler, verbrauchte Kraftstoffmenge, Durchschnittsverbrauch, Reichweite, Durchschnittsgeschwindigkeit, Telefonzubehör: Smartphone-Halterung am Multimediasystem - abnehmbar, Sicherheitsgurte: Gurtstraffer und Gurtkraftbegrenzer - auf den beiden vorderen und hinteren Außenplätzen, Designelemente außen und innen, kupferfarbene - Kupferfarbener DACIA Schriftzug am Heck - Kupferfarbener STEPWAY Schriftzug an der Dachreling - Kupferfarbene Zierleiste oberhalb der Nebelscheinwerfer, Radlaufverbreiterungen in Schwarz, Striping Extreme in Schwarz - mit topografischem Design an den Seitentüren, Designelemente in Grau: - an Lenkrad, Schalthebel, Türöffnern und Lüftungsdüsen - äußerer Zierrahmen an den Lüftungsdüsen, Innenleuchte vorne, Radio: Multimediasystem Media Display - Radio DAB+, FM und AM - 8-Zoll-Touchscreen - Smartphone-Integration via Apple Carplay™ - oder Android Auto™ per USB-A-Kabel - Weitere Audioquelle über USB, Regensensor, Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung, Extended Grip zur Optimierung der Traktion Extended Grip ist einfach per Handschalter zu aktivieren. Im On-Modus werden Traktion und Kontrolle der Vorderräder verbessert, um selbst unter herausfordern, Fensterheber elektrisch vorne mit Impulsschaltung auf der Fahrerseite, Keycard Handsfree schlüsselloses Zugangs- und Startsystem, Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar, Einparkhilfe hinten mit Rückfahrkamera, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar, Sitze: Fahrersitz mit Armlehne, Lenkrad höhen- und tiefenverstellbar, Haifischantenne in Schwarz, Dachreling modular, quer zur Fahrtrichtung montierbar, Stoßfänger in Wagenfarbe, Außenspiegelgehäuse in Kupferfarbe, Anti-Blockier-System mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBV), Aktiver Notbremsassistent mit Fußgänger-/ Fahrraderkennung Der Notfall-Bremsassistent nutzt die Frontkamera, um zu erkennen, wenn das vorausfahrende Fahrzeug unerwartet abbremst oder Straßenquerende u, Airbag: Frontairbags für Fahrer und Beifahrer - Beifahrerseite deaktivierbar, Kopfstützen (3) hinten höhenverstellbar, Sicherheitsgurte: Dreipunkt-Sicherheitsgurte auf allen Plätzen, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung automatische Türverriegelung, Müdigkeitswarner ist ab einer Geschwindigkeit von 60 km/h einsatzbereit und achtet auf die Wachheit der fahrenden Person. Er analysiert das Lenkverhalten, die Benutzung der Blinker und die Zeitdauer o, Spurhalteassistent inkl. Spurhaltewarner Der Spurhalteassistent unterstützt aktiv, indem er bei Anzeichen nachlassender Aufmerksamkeit der fahrenden Person korrigierend in die Lenkung eingreift. Dies, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP) und Berganfahrhilfe, ISOFIX-Kinderbefestigung auf den hinteren Außenplätzen, Räder: Mobilitätsset 12 V-Kompressor und Reifendichtmittel, Nebelscheinwerfer, Notruf-Funktion (eCall), Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitwarner verwendet die Frontkamera, um die fahrende Person stets über die aktuell erlaubte Höchstgeschwindigkeit auf dem Laufenden zu halten, selbst in sich, Reifendruckkontrollsystem, indirekt, Bordcomputer, Modularer Kofferraumboden, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Sitze: Rücksitzlehne asymmetrisch umklappbar, LED-Tagfahr- und Abblendlicht mit Lichtautomatik, Getriebe: Schaltgetriebe (6-Gang), Fensterheber elektrisch hinten, Klimaautomatik, Lenkrad in Lederoptik, Halogen-Fernlicht, Innenleuchte vorne, Airbag: Windowbags für vorne und hinten, Ottopartikelfilter, Servolenkung elektrisch, Steckdose 12-V vorne, Bremsleuchte dritte, Drehzahlmesser, Kopfstützen (2) vorne, höhenverstellbar, Lenkrad höhenverstellbar, Polster: Stoff, Wegfahrsperrung elektronisch, Räder: 16-Zoll-Leichtmetallräder Mahalia, schwarz mit Reifen 205/60 R16, Türgriffe in Wagenfarbe, Tankdeckelöffnung ohne Schlüssel, Start- und Stoppsystem, abschaltbar Automatischer Stopp des Motors im Leerlauf bei stehendem Fahrzeug und Wiederanlassen bei Kupplungsbetätigung, Airbag: Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Heckscheibe beheizbar, Amber Yellow, Technik-Paket, Winter-Komfortpaket, Driving-Paket, Standort: Renault Norden, Ansprechpartner: Tammo Ahrens, Kontakt: 04931-8206661, Order Nr.:1335

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,6 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 128.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,4 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)