

Dacia Sandero Stepway Extreme TCe 110

Details



Preis

21.530 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	81 kW / 110 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Hersteller Farbe	Dolomit-grau Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Bordcomputer
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Lederlenkrad
- Verkehrszeichenerkennung
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- Pannenkitt
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Regensensor
- Isofix
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Stahlfelgen
- Kamera
- Tuner/Radio
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Dachreling
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Dolomit-Grau Metallic, Interieur Harmonie 01, Stoff Extreme mit grau. Stof, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Harry Hermann, Order Nr.:1259, Kontakt: 04941 9910128, Heckscheibenwischer, Sitze: Fahrersitz höheneinstellbar,

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Dacia Sandero Stepway Extreme TCe 110

Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindig, Spurhalteassistent inkl. Spurhaltewarner, Müdigkeitswarner ist ab einer Geschwindi, Ereignisbezogener Datenspeicher arbeitet, Extended Grip zur Optimierung der Trakti, Gummifußmatten mit topografischem Design, Automatische Aktivierung der Warnblinkan, Front- und Heckschürze im SUV-Look, Stoffeinsatz (MicroCloud) an Armaturenbr, Aktiver Notbremsassistent mit Fußgänger-, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Erhöhte Bodenfreiheit, LED-Tagfahr- und Abblendlicht mit Lichta, Monochromes 3,5-Zoll-Fahrfodisplay Ges, Telefonzubehör: Smartphone-Halterung am, Sicherheitsgurte: Gurtstraffer und Gurtk, Haifischantenne in Schwarz, Designelemente außen und innen, kupferfa, Radlaufverbreiterungen in Schwarz, Striping Extreme in Schwarz - mit topogr, Designelemente in Grau: - an Lenkrad, Sc, Innenleuchte vorne, Radio: Multimediasystem Media Display -, Räder: Mobilitätsset 12 V-Kompressor und, Stoßfänger in Wagenfarbe, Airbag: Frontairbags für Fahrer und Beif, Außenspiegel elektrisch einstell- und be, Getriebe: Schaltgetriebe (6-Gang), Klimaautomatik, Sicherheitsgurte: Dreipunkt-Sicherheitsg, Bordcomputer, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienun, Reifendruckkontrolle, Notruf-Funktion (eCall), Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Halogen-Fernlicht, Sitze: ISOFIX-Kindersitzbefestigung auf, Lenkrad: Lenkrad in Lederoptik, Regensensor, Innenleuchte vorne, Airbag: Windowbags für vorne und hinten, Ottopartikelfilter, Servolenkung elektrisch, Steckdose 12-V vorne, Lenkrad tiefenverstellbar, Modularer Kofferraumboden, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Bremsleuchte dritte, Kopfstützen (2) vorne, höhenverstellbar, Kopfstützen (3) hinten höhenverstellbar, Lenkrad höhenverstellbar, Nebelscheinwerfer, Polster: Stoff, Wegfahrsperrung elektronisch, Dachreling modular, quer zur Fahrtrichtu, Räder: 16-Zoll-Leichtmetallräder Mahalia, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Keycard Handsfree schlüsselloses Zugangs, Türgriffe in Wagenfarbe, Sitze: Rücksitzlehne asymmetrisch umklap, Tankdeckelöffnung ohne Schlüssel, Start- und Stoppsystem, abschaltbar Auto, Airbag: Seitenairbags für Fahrer und Bei, Heckscheibe beheizbar, Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung, Sch, Außenspiegelgehäuse kupferfarben, Sitze: Fahrersitz mit Armlehne, Einparkhilfe hinten mit Rückfahrkamera, Metallic-Lackierung Dolomit-Gr, City-Paket, Media Nav: Multimediasystem mit 8-Zoll-T, Sitzheizung Vordersitze, Elektrisches Schiebedach

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,5 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 125.0 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,3 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de