

## Dacia Sandero Stepway Extreme TCe 110

### Details



Preis

20.190 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	81 kW / 110 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Hersteller Farbe	Safari-beige
Innenbereich	Alcantara

### Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Regensensor
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Lederlenkrad
- Verkehrszeichenerkennung
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Dachreling
- Armlehne
- Müdigkeitswarner
- Stahlfelgen
- Kamera
- LED-Tagfahrlicht
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Bordcomputer
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Klimaautomatik
- Pannenset

### Fahrzeugbeschreibung

Safari-Beige, Interieur Harmonie 01, Polsterung Extreme mit gr Stof, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner:Tammo Ahrens, Kontakt: 04941 9910122, Order Nr.:1015, LED-Tagfahrlicht, Heckscheibenwischer, Sitze: Fahrersitz höheneinstellbar,

### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Dacia Sandero Stepway Extreme TCe 110

Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindig, Spurhalteassistent inkl. Spurhaltewarner, Müdigkeitswarner ist ab einer Geschwindi, Ereignisbezogener Datenspeicher arbeitet, Extended Grip zur Optimierung der Trakti, Gummifußmatten mit topografischem Design, Einstiegsleisten mit topografischem Desi, Designelemente in Kupferfarbe an Lüftung, Automatische Aktivierung der Warnblinkan, Front- und Heckschürze im SUV-Look, Aktiver Notbremsassistent mit Fußgänger-, Monochromes 3,5-Zoll-Fahrfodisplay, Räder: Mobilitätsset 12 V-Kompressor und, Stoßfänger in Wagenfarbe, Airbag: Frontairbags für Fahrer und Beif, Außenspiegel elektrisch einstell- und be, Getriebe: Schaltgetriebe (6-Gang), Klimaautomatik, Sicherheitsgurte: Dreipunkt-Sicherheitsg, Berganfahrhilfe, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienun, Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung, Reifendruckkontrolle, LED-Abblendlicht und Lichtautomatik, Notruf-Funktion (eCall), Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Bordcomputer Gesamt- und Tageskilometerz, Halogen-Fernlicht, Sitze: ISOFIX-Kindersitzbefestigung auf, Lenkrad: Lenkrad in Lederoptik, Regensensor, Innenleuchte vorne, Airbag: Windowbags für vorne und hinten, Ottopartikelfilter, Servolenkung elektrisch, Steckdose 12-V vorne, Lenkrad tiefenverstellbar, Modularer Kofferraumboden, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Bremsleuchte dritte, Drehzahlmesser, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Kopfstützen (2) vorne, höhenverstellbar, Kopfstützen (3) hinten höhenverstellbar, Lenkrad höhenverstellbar, Nebelscheinwerfer, Polster: Stoff, Wegfahrsperrung elektronisch, Dachreling modular, quer zur Fahrtrichtu, Räder: 16-Zoll-Leichtmetallräder Mahalia, Telefonzubehör: Smartphone-Halterung, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Erhöhte Bodenfreiheit, Front und Hecksch, Keycard Handsfree schlüsselloses Zugangs, Türgriffe in Wagenfarbe, Sitze: Rücksitzlehne asymmetrisch umklap, Tankdeckelöffnung ohne Schlüssel, Start- und Stoppsystem, abschaltbar Auto, Airbag: Seitenairbags für Fahrer und Bei, Heckscheibe beheizbar, Außenspiegelgehäuse kupferfarben, Sitze: Fahrersitz mit Armlehne, Einparkhilfe hinten mit Rückfahrkamera, Grip Control, TEHNY, Media Nav: Multimediasystem mit 8-Zoll-T, Sitzheizung Vordersitze

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Dacia Sandero Stepway Extreme TCe 110

### Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,5 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 125.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,3 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



### Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)