

Dacia Sandero Stepway Extreme+ TCe 110

Details



Preis

20.190 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	81 kW / 110 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Hersteller Farbe	Dolomit-grau
Innenbereich	Alcantara

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Bordcomputer
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Lederlenkrad
- Verkehrszeichenerkennung
- Parksensoren vorne
- Tuner/Radio
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Regensensor
- Isofix
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Winterpaket
- Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Dachreling
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Tempomat
- Reserverad

Fahrzeugbeschreibung

Dolomit-Grau, Interieur Harmonie 02, Polsterung Extreme mit gr Stof, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner:Tammo Ahrens, Kontakt: 04941 9910122, Order Nr.:1142, LED-Tagfahrlicht, Heckscheibenwischer, Sitze: Fahrersitz höheneinstellbar,

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Dacia Sandero Stepway Extreme+ TCe 110

Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindig, Spurhalteassistent inkl. Spurhaltewarner, Müdigkeitswarner ist ab einer Geschwindi, Ereignisbezogener Datenspeicher arbeitet, Paket: City - Einparkhilfe vorne - Elek, Paket: Sicherheitspaket - Einparkhilfe h, Extended Grip zur Optimierung der Trakti, Radio: Multimediasystem Media-Nav - Navi, Gummifußmatten mit topografischem Design, Einstiegsleisten mit topografischem Desi, Designelemente in Kupferfarbe an Lüftung, Automatische Aktivierung der Warnblinkan, Front- und Heckschürze im SUV-Look, Analoges 3,5-Zoll-Fahrfodisplay, Aktiver Notbremsassistent mit Fußgänger-, Stoßfänger in Wagenfarbe, Airbag: Frontairbags für Fahrer und Beif, Außenspiegel elektrisch einstell- und be, Getriebe: Schaltgetriebe (6-Gang), Klimaautomatik, Sitze: Sitzheizung für Vordersitze, Sicherheitsgurte: Dreipunkt-Sicherheitsg, Berganfahrhilfe, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienun, Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung, Reifendruckkontrolle, LED-Abblendlicht und Lichtautomatik, Notruf-Funktion (eCall), Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Bordcomputer Gesamt- und Tageskilometerz, Halogen-Fernlicht, Sitze: ISOFIX-Kindersitzbefestigung auf, Lenkrad: Lenkrad in Lederoptik, Regensensor, Innenleuchte vorne, Airbag: Windowbags für vorne und hinten, Ottopartikelfilter, Servolenkung elektrisch, Steckdose 12-V vorne, Paket: Winter - Sitzheizung für Vordersi, Lenkrad tiefenverstellbar, Modularer Kofferraumboden, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Bremsleuchte dritte, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Kopfstützen (2) vorne, höhenverstellbar, Kopfstützen (3) hinten höhenverstellbar, Lenkrad höhenverstellbar, Nebelscheinwerfer, Polster: Stoff, Wegfahrsperr elektronisch, Dachreling modular, quer zur Fahrtrichtu, Räder: 16-Zoll-Leichtmetallräder Mahalia, Telefonzubehör: Smartphone-Halterung, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Erhöhte Bodenfreiheit, Front und Hecksch, Keycard Handsfree schlüsselloses Zugangs, Türgriffe in Wagenfarbe, Sitze: Rücksitzlehne asymmetrisch umklap, Tankdeckelöffnung ohne Schlüssel, Start- und Stoppsystem, abschaltbar Auto, Airbag: Seitenairbags für Fahrer und Bei, Heckscheibe beheizbar, Außenspiegelgehäuse kupferfarben, Grip Control, Räder: Ersatzrad, Metallic-Lackierung Dolomit-Gr

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Dacia Sandero Stepway Extreme+ TCe 110

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,5 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 125.0 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,3 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de