

Dacia Sandero Stepway Extreme+ TCe 110

Details



Janssen
AUTOMOBILE
www.janssen-auto.de

WESTERHOLT · AURICH · LEER
· HEIDMÜHLE · NORDEN

*Ihr Partner in
der Region*

Preis

19.490 €

Typ	Pkw
Leistung	81 kW / 110 PS
Kilometerstand	6.150 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	06/2024
Hersteller Farbe	Arktis-weiß
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Regensensor
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Stahlfelgen
- Parksensoren vorne
- Tuner/Radio
- Reserverad
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Dachreling
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Winterpaket
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Bordcomputer
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Lederlenkrad
- Verkehrszeichenerkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Dacia Sandero Stepway Extreme+ TCe 110

Arktis-Weiß, Interieur Harmonie 01, Stoff Extreme mit grau. Stoff, Standort: Renault Norden, Ansprechpartner: Erwin Schüler, Kontakt: 04931-8206662, Order Nr.:894, LED-Tagfahrlicht, Heckscheibenwischer, Sitze: Fahrersitz höheneinstellbar, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeit, Spurhalteassistent inkl. Spurhaltewarner, Müdigkeitswarner ist ab einer Geschwindigkeit, Ereignisbezogener Datenspeicher arbeitet, Paket: City - Einparkhilfe vorne - Elek, Paket: Sicherheitspaket - Einparkhilfe hinten, Extended Grip zur Optimierung der Traktion, Radio: Multimediasystem Media-Nav - Navi, Gummifußmatten mit topografischem Design, Einstiegsleisten mit topografischem Design, Designelemente in Kupferfarbe an Lüftung, Automatische Aktivierung der Warnblinkanlage, Front- und Heckschürze im SUV-Look, Analoges 3,5-Zoll-Fahrerdisplay, Aktiver Notbremsassistent mit Fußgänger-, Stoßfänger in Wagenfarbe, Airbag: Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Außenspiegel elektrisch einstellbar und beheizbar, Getriebe: Schaltgetriebe (6-Gang), Klimaautomatik, Sitze: Sitzheizung für Vordersitze, Sicherheitsgurte: Dreipunkt-Sicherheitsgurte, Berganfahrhilfe, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung, Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung, Reifendruckkontrolle, LED-Abblendlicht und Lichtautomatik, Notruf-Funktion (eCall), Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Bordcomputer Gesamt- und Tageskilometerzähler, Halogen-Fernlicht, Sitze: ISOFIX-Kindersitzbefestigung auf, Lenkrad: Lenkrad in Lederoptik, Regensensor, Innenleuchte vorne, Airbag: Windowbags für vorne und hinten, Ottopartikelfilter, Servolenkung elektrisch, Steckdose 12-V vorne, Paket: Winter - Sitzheizung für Vordersitze, Lenkrad tiefenverstellbar, Modularer Kofferraumboden, Anti-Blockier-System mit elektronischer Bremsleuchte dritte, Drehzahlmesser, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Kopfstützen (2) vorne, höhenverstellbar, Kopfstützen (3) hinten höhenverstellbar, Lackierung: Uni, Lenkrad höhenverstellbar, Nebelscheinwerfer, Polster: Stoff, Wegfahrsperre elektronisch, Dachreling modular, quer zur Fahrtrichtung, Räder: 16-Zoll-Leichtmetallräder Mahalia, Telefonzubehör: Smartphone-Halterung, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Erhöhte Bodenfreiheit, Front und Heckschürze, Keycard Handsfree schlüsselloses Zugangs, Türgriffe in Wagenfarbe, Sitze: Rücksitzlehne asymmetrisch umklappbar, Tankdeckelöffnung ohne Schlüssel, Start- und Stoppsystem, abschaltbar Auto, Airbag: Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Heckscheibe beheizbar, Außenspiegelgehäuse kupferfarben, Grip Control, Räder: Ersatzrad, Windabweiser, Ganzjahresreifen, Arktis Weiß

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,5 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 125.0 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,0 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,3 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de