

Dacia Sandero Stepway Extreme+ ECO-G 100

Details



Preis

19.790 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	67 kW / 91 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Hersteller Farbe	Safari-beige
Innenbereich	Alcantara

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Sitzheizung
- Bordcomputer
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Lederlenkrad
- Verkehrszeichenerkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Tempomat
- Pannenkitt
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Regensensor
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Stahlfelgen
- Parksensoren vorne
- Tuner/Radio
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Dachreling
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Winterpaket
- Klimaautomatik
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Safari-Beige, Interieur Harmonie 01, Polsterung Extreme mit gr Stof, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Harry Hermann, Kontakt: 04941 9910128, Order Nr.:1140, LED-Tagfahrlicht, Heckscheibenwischer, Sitze: Fahrersitz

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Dacia Sandero Stepway Extreme+ ECO-G 100

höhenstellbar, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindig, Spurhalteassistent inkl. Spurhaltewarner, Müdigkeitswarner ist ab einer Geschwindi, Ereignisbezogener Datenspeicher arbeitet, Paket: City - Einparkhilfe vorne - Elek, Paket: Sicherheitspaket - Einparkhilfe h, Extended Grip zur Optimierung der Trakti, Radio: Multimediasystem Media-Nav - Navi, Gummifußmatten mit topografischem Design, Einstiegsleisten mit topografischem Desi, Designelemente in Kupferfarbe an Lüftung, Automatische Aktivierung der Warnblinkan, Front- und Heckschürze im SUV-Look, Analoges 3,5-Zoll-Fahrinfodisplay, Aktiver Notbremsassistent mit Fußgänger-, Räder: Mobilitätsset 12 V-Kompressor und, Stoßfänger in Wagenfarbe, Airbag: Frontairbags für Fahrer und Beif, Außenspiegel elektrisch einstell- und be, Getriebe: Schaltgetriebe (6-Gang), Klimaautomatik, Sitze: Sitzheizung für Vordersitze, Sicherheitsgurte: Dreipunkt-Sicherheitsg, Berganfahrhilfe, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienun, Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung, Reifendruckkontrolle, LED-Abblendlicht und Lichtautomatik, Notruf-Funktion (eCall), Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Bordcomputer Gesamt- und Tageskilometerz, Halogen-Fernlicht, Sitze: ISOFIX-Kindersitzbefestigung auf, Lenkrad: Lenkrad in Lederoptik, Regensensor, Innenleuchte vorne, Airbag: Windowbags für vorne und hinten, Ottopartikelfilter, Servolenkung elektrisch, Steckdose 12-V vorne, Paket: Winter - Sitzheizung für Vordersi, Lenkrad tiefenverstellbar, Modularer Kofferraumboden, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Bremsleuchte dritte, Drehzahlmesser, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Kopfstützen (2) vorne, höhenverstellbar, Kopfstützen (3) hinten höhenverstellbar, Lenkrad höhenverstellbar, Nebelscheinwerfer, Polster: Stoff, Wegfahrsperrung elektronisch, Dachreling modular, quer zur Fahrtrichtu, Räder: 16-Zoll-Leichtmetallräder Mahalia, Telefonzubehör: Smartphone-Halterung, Fensterheber elektrisch vorne und hinten, Erhöhte Bodenfreiheit, Front und Hecksch, Keycard Handsfree schlüsselloses Zugangs, Türgriffe in Wagenfarbe, Sitze: Rücksitzlehne asymmetrisch umklap, Tankdeckelöffnung ohne Schlüssel, Start- und Stoppsystem, abschaltbar Auto, Airbag: Seitenairbags für Fahrer und Bei, Heckscheibe beheizbar, Außenspiegelgehäuse kupferfarben, Grip Control, TEHNY

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Dacia Sandero Stepway Extreme+ ECO-G 100

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 7,1 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 114.0 g/km

CO₂-Klasse: C

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 8,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 6,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 7,7 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de