

Dacia Sandero Stepway Expression TCe 110

Details



janssen WESTERHOLT · AURICH · LEER · HEIDMÜHLE · NORDEN *Ihr Partner in der Region*

Preis

18.490 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	81 kW / 110 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	06/2026
Hersteller Farbe	Amber Yellow
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Elektr. Seitenspiegel
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Berganfahrassistent
- Touchscreen
- Stahlfelgen
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Keine Klimaanlage
- Radio DAB
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Bluetooth
- Lichtsensor
- Dachreling
- Notrufsystem
- USB
- Winterpaket
- Parksensoren hinten
- Tempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Regensensor
- Bordcomputer
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Innenspiegel autom. abblendend
- Kamera
- Tuner/Radio
- Notrad

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Dacia Sandero Stepway Expression TCe 110

Fahrzeugbeschreibung

Amber Yellow, Interieur Harmonie 03, Stoffpolsterung Schwarz Grau, Heckscheibenwischer, USB-C-Anschluss vorne, Striping in Schwarz an den Seitentüren, Ereignisbezogener Datenspeicher arbeitet ähnlich wie die Blackbox eines Flugzeugs. Er erfasst wichtige Fahrzeugdaten bei einem Unfall. Diese Daten, die Aufschluss über die letzten Sekunden vor einem C, Automatische Aktivierung der Warnblinkanlage bei Notbremsung, Front- und Heckschürze im SUV-Look, My Safety - Konfiguration der Fahrassistenzsysteme Bei jedem Start des Fahrzeugs aktivieren sich standardmäßig alle Fahrassistenzsysteme (Konfiguration 'ALL ON'). Je nach bevorzugter Konfiguration lös, Erhöhte Bodenfreiheit, Räder: 16-Zoll-Design-Stahlräder Atara Bereifung 205/60 R16, Sicherheitsgurte: Gurtstraffer und Gurtkraftbegrenzer - auf den beiden vorderen und hinteren Außenplätzen, Designelemente in Grau: - an Lenkrad, Schalthebel, Türöffnern und Lüftungsdüsen - äußerer Zierrahmen an den Lüftungsdüsen, Innenleuchte vorne, Regensensor, Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung, Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar, Sitze: Fahrersitz höhen- und tiefenverstellbar, Dachreling modular, quer zur Fahrtrichtung montierbar, Stoßfänger in Wagenfarbe, Außenspiegel in Wagenfarbe, Anti-Blockier-System mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBV), Aktiver Notbremsassistent mit Fußgänger-/Fahrraderkennung Der Notfall-Bremsassistent nutzt die Frontkamera, um zu erkennen, wenn das vorausfahrende Fahrzeug unerwartet abbremst oder Straßenquerende u, Airbag: Frontairbags für Fahrer und Beifahrer - Beifahrerseite deaktivierbar, Kopfstützen (3) hinten höhenverstellbar, Sicherheitsgurte: Dreipunkt-Sicherheitsgurte auf allen Plätzen, Zentralverriegelung mit Fernbedienung automatische Türverriegelung, Müdigkeitswarner ist ab einer Geschwindigkeit von 60 km/h einsatzbereit und achtet auf die Wachheit der fahrenden Person. Er analysiert das Lenkverhalten, die Benutzung der Blinker und die Zeitdauer o, Spurhalteassistent inkl. Spurhaltewarner Der Spurhalteassistent unterstützt aktiv, indem er bei Anzeichen nachlassender Aufmerksamkeit der fahrenden Person korrigierend in die Lenkung eingreift. Dies, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP) und Berganfahrhilfe, ISOFIX-Kinderbefestigung auf den hinteren Außenplätzen, Räder: Mobilitätsset 12 V-Kompressor und Reifendichtmittel, Vorrichtung für Alkohol-Wegfahrsperr, Nebelscheinwerfer, Notruf-Funktion (eCall), Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitwarner verwendet die Frontkamera, um die fahrende Person stets über die aktuell erlaubte Höchstgeschwindigkeit auf dem Laufenden zu halten, selbst in sich, Reifendruckkontrollsystem, indirekt, Bordcomputer, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Sitze: Rücksitzlehne asymmetrisch umklappbar, LED-Tagfahr- und Abblendlicht mit Lichtautomatik, Fensterheber elektrisch vorne, Fensterheber elektrisch hinten mit Impulsschaltung vorne auf der Fahrerseite, Fahrerinfodisplay, 3,5-Zoll monochrom Gesamt- und Tageskilometerzähler, verbrauchte Kraftstoffmenge, Durchschnittsverbrauch, Reichweite, Durchschnittsgeschwindigkeit, Radio: Multimediasystem Media Display - Radio DAB+, FM und AM,USB,Bluetooth - 10,1-Zoll-Touchscreen - Kabellose Smartphone-Integration via Apple CarplayTM, Android AutoTM - Bedienung über Lenkradt, Paket: Look-Paket - Multimediasystem Media Display mit 10,1-Zoll-Touchscreen - Haifischantenne - Erhöhte Mittelkonsole mit Armlehne, Staufach und USB-C-Anschluss an der Rückseite - Lenkrad in Leder, Rückfahrkamera, YouClip multifunktionale Fixierungspunkte (1 x vorne, 1 x hinten, 1 x Kofferraum), Airbag: Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Airbag: Windowbags für vorne und hinten, Lenkrad im 3-Speichen-Design,höhenverstellbar, Dekorleisten an Armaturenbrett und vorderen Türen - in Anatole-Blau (Stoffeinsätze, Striping am Heck in Schwarz mit DACIA Schriftzug, Schutzelemente vorne, hinten und an den Seiten aus Starkle, Räder: Radlaufverbreiterungen aus Starkle, Getriebe: Schaltgetriebe (6-Gang), Einparkhilfe hinten, akustisch, Halogen-Fernlicht, Ottopartikelfilter, Servolenkung elektrisch, Steckdose 12-V vorne, Bremsleuchte dritte, Drehzahlmesser, Kopfstützen (2) vorne, höhenverstellbar, Polster: Stoff, Wegfahrsperr elektronisch, Türgriffe in Wagenfarbe, Start- und Stoppsystem, abschaltbar Automatischer Stopp des Motors im Leerlauf bei stehendem Fahrzeug und Wiederanlassen bei Kupplungsbetätigung, Heckscheibe beheizbar, Amber Yellow, Media Nav Live inkl. Connected Navigatio, Winterpaket, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Günther Wattjes, Kontakt: 04941 9910124, Order Nr.:1361

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,6 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 128.0 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,8 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,4 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de