

## Dacia Sandero Essential TCe 90

## Details



Preis

15.140 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	67 kW / 91 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Hersteller Farbe	Arktis-weiß
Innenbereich	Stoff

## Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Regensensor
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Tuner/Radio
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Bordcomputer
- Start/Stop-Automatik
- Berganfahrassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Klimaanlage
- LED-Tagfahrlicht
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Müdigkeitswarner
- Stahlfelgen
- Tempomat
- Pannenset

## Fahrzeugbeschreibung

Arktis-Weiß, Interieur Harmonie 01, DRAP02 HARM01, LED-Tagfahrlicht, Heckscheibenwischer, Sitze: Fahrersitz höheneinstellbar, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindig, Spurhalteassistent inkl. Spurhaltewarner, Müdigkeitswarner ist ab einer Geschwindi, Ereignisbezogener Datenspeicher arbeitet, Radio: Multimediasystem Media Control -, Automatische Aktivierung der Warnblinkan, Aktiver Notbremsassistent mit Fußgänger-, Monochromes 3,5-Zoll-Fahrfodisplay, Räder: Mobilitätsset 12 V-Kompressor und, Stoßfänger in Wagenfarbe, Außenspiegel und Türgriffe in Schwarz, Fensterheber elektrisch vorne, Airbag: Frontairbags für Fahrer und Beif, Sicherheitsgurte: Dreipunkt-Sicherheitsg, Berganfahrhilfe,

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Dacia Sandero Essential TCe 90

Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung, Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung, Reifendruckkontrolle, LED-Abblendlicht und Lichtautomatik, Notruf-Funktion (eCall), Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Bordcomputer Gesamt- und Tageskilometerz, Halogen-Fernlicht, Sitze: ISOFIX-Kindersitzbefestigung auf, Räder: 15-Zoll-Stahlfelgen mit Reifen 18, Regensensor, Innenleuchte vorne, Airbag: Windowbags für vorne und hinten, Ottopartikelfilter, Servolenkung elektrisch, Steckdose 12-V vorne, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Bremsleuchte dritte, Drehzahlmesser, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Getriebe: Schaltgetriebe (5-Gang), Kopfstützen (2) vorne, höhenverstellbar, Kopfstützen (3) hinten höhenverstellbar, Lackierung: Uni, Lenkrad höhenverstellbar, Polster: Stoff, Wegfahrsperre elektronisch, Sitze: Rücksitzlehne asymmetrisch umklap, Start- und Stoppsystem, abschaltbar Auto, Airbag: Seitenairbags für Fahrer und Bei, Heckscheibe beheizbar, Arktis Weiß, Manuelle Klimaanlage mit Pollenfilter, Media Display: Multimediasystem mit 8-Zo

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,3 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 119.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,7 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Janssen Automobile GmbH  
Closterstr. 1  
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0  
E-Mail: [verkauf@janssen-auto.de](mailto:verkauf@janssen-auto.de)