

Details



Preis 15.990 €

Typ	Pkw
Leistung	67 kW / 91 PS
Kilometerstand	22.289 km
Kraftstoff	Autogas (LPG)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	02/2024
Hersteller Farbe	Safari-grüngrau
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- | | | |
|-------------------------|----------------------------------|-----------------------------|
| - Leichtmetallfelgen | - Zentralverriegelung | - Elektr. Fensterheber |
| - Elektr. Wegfahrsperre | - Servolenkung | - ABS |
| - ESP | - Navigationssystem | - Sitzheizung |
| - Regensensor | - Elektr. Seitenspiegel | - Bluetooth |
| - Bordcomputer | - Freisprecheinrichtung | - Isofix |
| - Lichtsensor | - Nebelscheinwerfer | - Start/Stopp-Automatik |
| - Dachreling | - Notbremsassistent | - Totwinkel-Assistent |
| - Berganfahrassistent | - Lederlenkrad | - Notrufsystem |
| - Reifendruckkontrolle | - Touchscreen | - Stahlfelgen |
| - Winterpaket | - Innenspiegel autom. abblendend | - Geschwindigkeitsbegrenzer |
| - Parksensoren vorne | - Kamera | - Klimaautomatik |
| - Tempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | |

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Fahrzeugbeschreibung

Order-Nr.: 1401

Dacia Sandero Stepway Extreme+ TCe 100 ECO-G

Highlights

- ? TCe 100 ECO-G (Benzin + Autogas)
- ? Navigationssystem mit 8"-Touchscreen
- ? Apple CarPlay & Android Auto
- ? Rückfahrkamera
- ? Klimaautomatik
- ? Sitzheizung vorne
- ? Keycard Handsfree (Keyless Entry & Start)
- ? Toter-Winkel-Warner
- ? Grip Control
- ? 16"-Leichtmetallräder Weitere Ausstattung ? DAB+ Radio mit Bluetooth®-Freisprecheinrichtung
- ? Einparkhilfe vorne
- ? Elektrische Parkbremse
- ? Tempomat mit Geschwindigkeitsbegrenzer
- ? Aktiver Notbremsassistent (AEBS)
- ? Regensensor & Lichtautomatik
- ? LED-Abblendlicht & LED-Tagfahrlicht
- ? Außenspiegel elektrisch einstell- & beheizbar
- ? Dachreling modular
- ? Erhöhte Bodenfreiheit im SUV-Look
- ? Winter-Paket
- ? Komfort-Plus-Paket
- ? City-Paket
- ? Elektrische Fensterheber vorne & hinten
- ? Bordcomputer
- ? ISOFIX-Kindersitzbefestigung
- ? Reifendruckkontrollsystem
- ? Berganfahrhilfe
- ? Smartphone-Halterung
- ? Modularer Kofferraumboden
- ? Mobilitätsset
- ? und vieles mehr.

Unser Service

- ? Persönliche Beratung - Wir begleiten Sie kompetent auf dem Weg zu Ihrem Wunschfahrzeug.
- ? Inzahlungnahme - Faire und transparente Bewertung Ihres aktuellen Fahrzeugs.
- ? Probefahrt - Erleben Sie Ihr Wunschfahrzeug bei einer unverbindlichen Probefahrt.
- ? Finanzierung & Leasing - Individuelle Finanzierungs- und Leasingangebote, passend zu Ihren Wünschen.

Standort: Renault Aurich

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 49078-5

Dacia Dacia Sandero Stepway Extreme+ | ECO-G | Navi |

Ihr Ansprechpartner: Günther Wattjes

Telefon: 04941 9910124

www.janssen-auto.de

Änderungen, Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten.

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de