Fahrzeug - Exposé

Fahrzeug Nr.: 55413-7

# Dacia Jogger Expression TCe 110 7-Sitzer

## Details



Preis 23.670 €

19% MwSt.

| | |
|---|---|
| **Typ** | Pkw |
| **Leistung** | 81 kW / 110 PS |
| **Kilometerstand** | 10 km |
| **Kraftstoff** | Benzin |
| **Anzahl Sitze** | 7 |
| **Anzahl Türen** | 4/5 |
| **Getriebe** | Schaltgetriebe |
| **Erstzulassung** | 12/2025 |
| **Hersteller Farbe** | Zeder-grün |
| **Innenbereich** | Stoff |

## Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Elektr. Fensterheber
- Elektr. Wegfahrsperre
- Servolenkung
- ABS
- ESP
- Regensensor
- Sportsitze
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Isofix
- Lichtsensor
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Dachreling
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrolle
- Touchscreen
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Stahlfelgen
- Winterpaket
- Umklappbarer Beifahrersitz
- Gepäckraumabtrennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Parksensoren hinten
- Keine Klimaanlage
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Scheinwerfer
- Pannenkit

## Fahrzeugbeschreibung

Zeder-Grün, Interieur Harmonie 02, Stoff Expression, Heckscheibenwischer, USB-C-Anschluss vorne, Striping in Schwarz an

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

## Dacia Jogger Expression TCe 110 7-Sitzer

den Seitentüren, Ereignisbezogener Datenspeicher arbeitet, Räder: 16-Zoll-Design-Stahlräder Atara D, Kopfstützen (5) hinten höhenverstellbar, Automatische Aktivierung der Warnblinkan, Designelemente in Grau an Schalthebel, L, Stoffeinsatz an Armaturenbrett und vorde, Innenleuchte vorne und 2. Sitzreihe, USB-A-Anschluss vorne, My Safety - Konfiguration der Fahrassist, Bordcomputer - u.a. Kilometerzähler, Rei, Regensensor, Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Fensterheber elektrisch vorne mit Impuls, Steckdose 12-V im Kofferraum, Außenspiegel elektrisch einstell- und be, Sitze: Rücksitzbank und- lehne asymmetri, Sitze: Fahrersitz höheneinstellbar, Sitze: Fahrersitz mit Armlehne, Lenkrad höhen- und tiefenverstellbar, Dachreling in Schwarz, Dachreling modular, quer zur Fahrtrichtu, Stoßfänger in Wagenfarbe, Heckscheibe beheizbar, Außenspiegel in Wagenfarbe, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Aktiver Notbremsassistent mit Fußgänger-, Airbag: Frontairbags für Fahrer und Beif, Sicherheitsgurte: Dreipunkt-Sicherheitsg, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienun, Müdigkeitswarner ist ab einer Geschwindi, Spurhalteassistent inkl. Spurhaltewarner, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), LED-Tagfahrlicht, ISOFIX-Kinderbefestigung auf den hintere, Räder: Mobilitätsset 12 V-Kompressor und, LED-Abblendlicht und Lichtautomatik, Vorrichtung für Alkohol-Wegfahrsperre, Nebelscheinwerfer, Notruf-Funktion (eCall), Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindig, Reifendruckkontrollsystem, indirekt, Getriebe: Schaltgetriebe (6-Gang), Einparkhilfe hinten, akustisch, Fensterheber elektrisch hinten, Lenkrad in Lederoptik, Halogen-Fernlicht, Airbag: Windowbags für vorne und hinten, Ottopartikelfilter, Polster: Stoff, Servolenkung elektrisch, Steckdose 12-V vorne, Bremsleuchte dritte, Drehzahlmesser, Kopfstützen (2) vorne, höhenverstellbar, Wegfahrsperre elektronisch, Steckdose 12-V in der Mittelkonsole, Kofferraumabdeckung hinter der 2.Sitzrei, Türgriffe in Wagenfarbe, Front- und Heckschürze im SUV-Look in Gr, Start- und Stoppsystem, abschaltbar Auto, Airbag: Seitenairbags für Fahrer und Bei, Zeder-Grün, Media Nav inkl. Kartenmaterial Westeurop, Winterpaket, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Amin Da Silva Marmelo, Kontakt: 04941 9910122

## Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

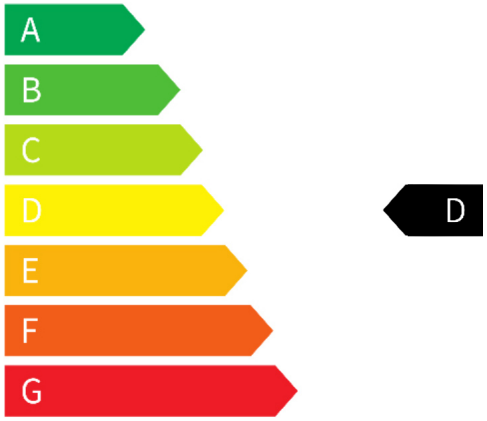
Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

**Dacia Jogger Expression TCe 110 7-Sitzer**

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,8 l/100km
CO2-Emissionen (kombiniert): 131.0 g/km
CO2-Klasse: D
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,7 l/100km
Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,4 l/100km
Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,0 l/100km
Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,4 l/100km

CO2 - Klasse kombiniert




## Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de