

Dacia Jogger Expression TCe 110

Details



Preis

21.680 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	81 kW / 110 PS
Kilometerstand	908 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	12/2025
Hersteller Farbe	Safari-grüngrau
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Start/Stopp-Automatik
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Touchscreen
- Stahlfelgen
- Gepäckraumabtrennung
- Klimaanlage
- Radio DAB
- Pannenset
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Armlehne
- Notrufsystem
- USB
- Android Auto
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Umklappbarer Beifahrersitz
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- LED-Scheinwerfer

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Dacia Jogger Expression TCe 110

Fahrzeugbeschreibung

Safari-Grüngrau, Interieur Harmonie 02, Stoff Expression, Standort: Renault Norden, Ansprechpartner:Tammo Ahrens, Kontakt: 04931-8206661, Order Nr.:1306, LED-Tagfahrlicht, Heckscheibenwischer, Sitze: Fahrersitz höheneinstellbar, ISOFIX-Kinderbefestigung auf den hintere, Aktiver Notbremsassistent mit Fußgänger-, USB-C-Anschluss vorne, Striping in Schwarz an den Seitentüren, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeit, Spurhalteassistent inkl. Spurhaltewarner, Müdigkeitswarner ist ab einer Geschwindi, Ereignisbezogener Datenspeicher arbeitet, Räder: 16-Zoll-Design-Stahlräder Atara D, Automatische Aktivierung der Warnblinkan, Designelemente in Grau an Schalthebel, L, Stoffeinsatz an Armaturenbrett und vorde, Innenleuchte vorne und 2. Sitzreihe, USB-A-Anschluss vorne, Bordcomputer: 3,5-Zoll-Fahrinfodisplay,, My Safety - Konfiguration der Fahrassist, Räder: Mobilitätsset 12 V-Kompressor und, Lenkrad in Lederoptik, Stoßfänger in Wagenfarbe, Fensterheber elektrisch vorne, Airbag: Frontairbags für Fahrer und Beif, Außenspiegel elektrisch einstell- und be, Getriebe: Schaltgetriebe (6-Gang), Klimaanlage, manuell - mit Pollenfilter, Einparkhilfe hinten, Außenspiegel in Wagenfarbe, Berganfahrhilfe, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienun, LED-Abblendlicht und Lichtautomatik, Notruf-Funktion (eCall), Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Halogen-Fernlicht, Lenkrad höhen-/tiefenverstellbar, Regensensor, Airbag: Windowbags für vorne und hinten, Sicherheitsgurte: Dreipunkt-Sicherheitsg, Sitze: Rücksitzbank und- lehne asymmetri, Ottopartikelfilter, Polster: Stoff, Servolenkung elektrisch, Reifendruckkontrollsystem, Steckdose 12-V vorne, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Bremsleuchte dritte, Drehzahlmesser, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Kopfstützen (2) vorne, höhenverstellbar, Kopfstützen (3) hinten höhenverstellbar, Nebelscheinwerfer, Wegfahrsperre elektronisch, Steckdose 12-V in der Mittelkonsole, Dachreling modular, quer zur Fahrtrichtu, Fensterheber elektrisch hinten - mit Imp, Fahrersitz mit Armlehne, Kofferraumabdeckung hinter der 2.Sitzrei, Radio: Multimediasystem Media Display -, Türgriffe in Wagenfarbe, Front- und Heckschürze im SUV-Look in Gr, Dachreling in Schwarz, Start- und Stoppsystem, abschaltbar Auto, Airbag: Seitenairbags für Fahrer und Bei, Heckscheibe beheizbar, Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung, Sch, Safari-Grüngrau

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Dacia Jogger Expression TCe 110

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,7 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 129.0 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,3 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de