

Dacia Jogger Expression TCe 110

Details



Preis 21.680 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	81 kW / 110 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	12/2025
Hersteller Farbe	Safari-grüngrau
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- | | | |
|-----------------------------|-------------------------|----------------------------|
| - Zentralverriegelung | - Elektr. Fensterheber | - Elektr. Wegfahrsperre |
| - Servolenkung | - ABS | - ESP |
| - Regensensor | - Elektr. Seitenspiegel | - Bluetooth |
| - Bordcomputer | - Freisprecheinrichtung | - Multifunktionslenkrad |
| - Isofix | - Lichtsensor | - Nebelscheinwerfer |
| - Start/Stopp-Automatik | - Dachreling | - Spurhalteassistent |
| - Notbremsassistent | - Armlehne | - Berganfahrassistent |
| - Müdigkeitswarner | - Notrufsystem | - Reifendruckkontrolle |
| - Touchscreen | - USB | - Verkehrszeichenerkennung |
| - Stahlfelgen | - Android Auto | - Gepäckraumabtrennung |
| - Geschwindigkeitsbegrenzer | - Parksensoren hinten | - Klimaanlage |
| - Abstandstempomat | - Tuner/Radio | - Radio DAB |
| - LED-Tagfahrlicht | - LED-Scheinwerfer | - Pannenset |

Kontakt

Dacia Jogger Expression TCe 110

Fahrzeugbeschreibung

Safari-Grüngrau, Interieur Harmonie 02, Stoff Expression, Standort: Renault Norden, Ansprechpartner: Tammo Ahrens, Kontakt: 04931-8206661, Order Nr.: 1306, LED-Tagfahrlicht, Heckscheibenwischer, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar, ISOFIX-Kinderbefestigung auf den hintere, Aktiver Notbremsassistent mit Fußgänger-, USB-C-Anschluss vorne, Striping in Schwarz an den Seitentüren, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeit, Spurhalteassistent inkl. Spurhaltewarner, Müdigkeitswarner ist ab einer Geschwindigkeit, Ereignisbezogener Datenspeicher arbeitet, Räder: 16-Zoll-Design-Stahlräder Atara D, Automatische Aktivierung der Warnblinkanlage, Designelemente in Grau an Schalthebel, L, Stoffeinsatz an Armaturenbrett und vorne, Innenleuchte vorne und 2. Sitzreihe, USB-A-Anschluss vorne, Bordcomputer: 3,5-Zoll-Fahrerinformationssystem, My Safety - Konfiguration der Fahrerassistenz, Räder: Mobilitätsset 12 V-Kompressor und, Lenkrad in Lederoptik, Stoßfänger in Wagenfarbe, Fensterheber elektrisch vorne, Airbag: Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Außenspiegel elektrisch einstellbar und beheizbar, Getriebe: Schaltgetriebe (6-Gang), Klimaanlage, manuell - mit Pollenfilter, Einparkhilfe hinten, Außenspiegel in Wagenfarbe, Berganfahrhilfe, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung, LED-Abblendlicht und Lichtautomatik, Notruf-Funktion (eCall), Tempomat mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Halogen-Fernlicht, Lenkrad höhen-/tiefenverstellbar, Regensensor, Airbag: Windowbags für vorne und hinten, Sicherheitsgurte: Dreipunkt-Sicherheitsgurte, Sitze: Rücksitzbank und -lehne asymmetrisch, Aktivkohlefilter, Polster: Stoff, Servolenkung elektrisch, Reifendruckkontrollsystem, Steckdose 12-V vorne, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Bremsleuchte dritte, Drehzahlmesser, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Kopfstützen (2) vorne, höhenverstellbar, Kopfstützen (3) hinten höhenverstellbar, Nebelscheinwerfer, Wegfahrsperre elektronisch, Steckdose 12-V in der Mittelkonsole, Dachreling modular, quer zur Fahrtrichtung, Fensterheber elektrisch hinten - mit Impuls, Fahrersitz mit Armlehne, Kofferraumabdeckung hinter der 2. Sitzreihe, Radio: Multimediasystem Media Display -, Türgriffe in Wagenfarbe, Front- und Heckschürze im SUV-Look in Grün, Dachreling in Schwarz, Start- und Stoppsystem, abschaltbar Auto, Airbag: Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Heckscheibe beheizbar, Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung, Sch, Safari-Grüngrau

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Dacia Jogger Expression TCe 110

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,7 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 129.0 g/km

CO₂-Klasse: D

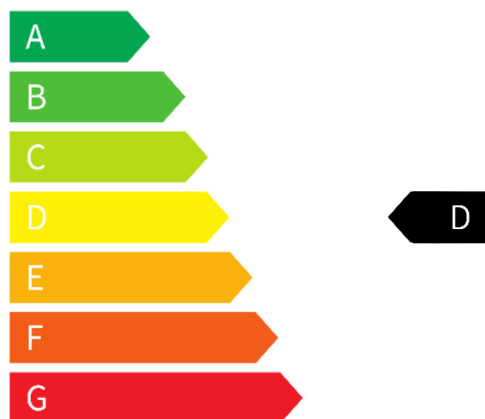
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 6,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,3 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de