

Dacia Jogger Expression HYBRID 140

Details



Preis

26.180 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	69 kW / 94 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Perlmutter-schwarz Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Bluetooth
- Multifunktionslenkrad
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Müdigkeitswarner
- USB
- Android Auto
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio
- Pannenset
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Regensensor
- Bordcomputer
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrolle
- Verkehrszeichenerkennung
- Gepäckraumabtrennung
- Klimaautomatik
- Radio DAB
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Elektr. Seitenspiegel
- Freisprecheinrichtung
- Lichtsensor
- Dachreling
- Armlehne
- Touchscreen
- Stahlfelgen
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Perlmutter-Schwarz Metallic, Interieur Harmonie 02, Stoff Expression, Heckscheibenwischer, USB-C-Anschluss vorne, Striping

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Dacia Jogger Expression HYBRID 140

in Schwarz an den Seitentüren, Ereignisbezogener Datenspeicher arbeitet, Räder: 16-Zoll-Design-Stahlräder Atara D, Automatische Aktivierung der Warnblinkan, Designelemente in Grau an Schalthebel, L, Stoffeinsatz an Armaturenbrett und vorne, Innenleuchte vorne und 2. Sitzreihe, USB-A-Anschluss vorne, USB-C Anschluss auf der Rückseite der er, My Safety - Konfiguration der Fahrassist, E-SAVE Mode dient dazu den Ladestand der, Bordcomputer - u.a. Kilometerzähler, Rei, Regensensor, Mittelkonsole erhöht mit Armlehne und St, Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung, Elektrische Parkbremse, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Fensterheber elektrisch vorne mit Impuls, Digitales Tachodisplay, 7 Zoll, Außenspiegel elektrisch einstell- und be, Sitze: Rücksitzbank und- lehne asymmetri, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar, Lenkrad höhen- und tiefenverstellbar, Dachreling in Schwarz, Dachreling modular, quer zur Fahrtrichtu, Stoßfänger in Wagenfarbe, Heckscheibe beheizbar, Außenspiegel in Wagenfarbe, Radio: Multimediasystem Media Display -, Anti-Blockier-System mit elektronischer, Aktiver Notbremsassistent mit Fußgänger-, Airbag: Frontairbags für Fahrer und Beif, Kopfstützen (3) hinten höhenverstellbar, Sicherheitsgurte: Dreipunkt-Sicherheitsg, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienun, Müdigkeitswarner ist ab einer Geschwindi, Spurhalteassistent inkl. Spurhaltewarner, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), LED-Tagfahrlicht, ISOFIX-Kinderbefestigung auf den hintere, Räder: Mobilitätsset 12 V-Kompressor und, LED-Abblendlicht und Lichtautomatik, Vorrichtung für Alkohol-Wegfahrsperre, Nebelscheinwerfer, Notruf-Funktion (eCall), Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindig, Reifendruckkontrollsystem Direkt, Einparkhilfe hinten, akustisch, Fensterheber elektrisch hinten, Klimaanlage, manuell - mit Pollenfilter, Lenkrad in Lederoptik, Halogen-Fernlicht, Airbag: Windowbags für vorne und hinten, Ottopartikelfilter, Polster: Stoff, Servolenkung elektrisch, Steckdose 12-V vorne, Bremsleuchte dritte, Drehzahlmesser, Kopfstützen (2) vorne, höhenverstellbar, Wegfahrsperre elektronisch, Steckdose 12-V in der Mittelkonsole, Kofferraumabdeckung hinter der 2.Sitzrei, Türgriffe in Wagenfarbe, Front- und Heckschürze im SUV-Look in Gr, Start- und Stoppsystem, abschaltbar Auto, Airbag: Seitenairbags für Fahrer und Bei, Getriebe: Automatisiertes 6 Gang Getrieb, Perlmutter-Schwarz, Standort: Renault Leer, Ansprechpartner: Nils Bakker-Willems, Kontakt: 0491 20349721, Order Nr.:1279

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,7 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 105.0 g/km

CO₂-Klasse: C

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 4,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,5 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de