

Dacia Jogger Expression HYBRID 140

Details



Preis

27.030 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	69 kW / 94 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Perlmutter-schwarz Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Isofix
- Start/Stop-Automatik
- Notbremsassistent
- Müdigkeitswarner
- Verkehrszeichenerkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Tempomat
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Regensensor
- Lichtsensor
- Dachreling
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- Stahlfelgen
- Parksensoren hinten
- LED-Tagfahrlicht
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Elektr. Seitenspiegel
- Nebelscheinwerfer
- Spurhalteassistent
- Berganfahrassistent
- USB
- Gepäckraumabtrennung
- Klimaanlage
- Pannenset

Fahrzeugbeschreibung

Perlmutter-Schwarz Metallic, Interieur Harmonie 02, Stoff Expression, Standort: Renault Norden, Ansprechpartner: Tammo Ahrens, Kontakt: 04931-8206661, Order Nr.: 1161, LED-Tagfahrlicht, Heckscheibenwischer, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar, ISOFIX-Kinderbefestigung auf den hintere, Aktiver Notbremsassistent mit Fußgänger-, USB-C-Anschluss vorne, Striping in

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Dacia Jogger Expression HYBRID 140

Schwarz an den Seitentüren, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeit, Spurhalteassistent inkl. Spurhaltewarner, Müdigkeitswarner ist ab einer Geschwindigkeit, Ereignisbezogener Datenspeicher arbeitet, Räder: 16-Zoll-Design-Stahlräder Atara D, Automatische Aktivierung der Warnblinkanlage, Designelemente in Grau an Schalthebel, Lenk- und Mittelkonsolen, Stoffeinsatz an Armaturenbrett und vordere und hintere Innenleuchte vorne und 2. Sitzreihe, USB-A-Anschluss vorne, USB-C Anschluss auf der Rückseite der ersten und zweiten Sitzreihe, My Safety - Konfiguration der Fahrerassistenz, E-SAVE Mode dient dazu den Ladestand der Batterie zu optimieren, Räder: Mobilitätsset 12 V-Kompressor und Lenkrad in Lederoptik, Stoßfänger in Wagenfarbe, Fensterheber elektrisch vorne, Airbag: Frontairbags für Fahrer und Beifahrer, Außenspiegel elektrisch einstellbar und beheizbar, Klimaanlage, manuell - mit Pollenfilter, Einparkhilfe hinten, Außenspiegel in Wagenfarbe, Berganfahrhilfe, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung, LED-Abblendlicht und Lichtautomatik, Notruf-Funktion (eCall), Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Halogen-Fernlicht, Lenkrad höhen-/tiefenverstellbar, Regenradarsensor, Airbag: Windowbags für vorne und hinten, Sicherheitsgurte: Dreipunkt-Sicherheitsgurte, Sitze: Rücksitzbank und vordere Lehne asymmetrisch, Aktivkohlefilter, Polster: Stoff, Servolenkung elektrisch, Steckdose 12-V vorne, Anti-Blockier-System mit elektronischer Bremsleuchte dritte Achse, Drehzahlmesser, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Kopfstützen (2) vorne, höhenverstellbar, Kopfstützen (3) hinten höhenverstellbar, Nebelscheinwerfer, Wegfahrsperre elektronisch, Steckdose 12-V in der Mittelkonsole, Dachreling modular, quer zur Fahrtrichtung, Fensterheber elektrisch hinten - mit Impuls, Kofferraumabdeckung hinter der 2. Sitzreihe, Türgriffe in Wagenfarbe, Front- und Heckschürze im SUV-Look in Grau, Elektrische Parkbremse, Dachreling in Schwarz, Start- und Stoppsystem, abschaltbar Auto, Airbag: Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer, Heckscheibe beheizbar, Reifendruckkontrollsystem Direkt, Digitales Tachodisplay, 7 Zoll, Mittelkonsole erhöht mit Armlehne und Stützpunkt, Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung, Schallschutz, Getriebe: Automatisiertes 6 Gang Getriebe, Perlmutt-Schwarz, Media Nav inkl. Kartenmaterial Westeurop, Sicherheitspaket

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 4,7 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 105.0 g/km

CO₂-Klasse: C

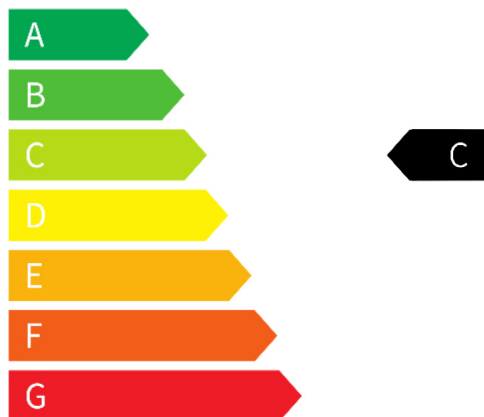
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 4,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 5,5 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de