

Dacia Neuer Dacia Duster Expression HYBRID 140

Details



Preis 28.420 €
19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	69 kW / 94 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Hybrid (Benzin/Elektro)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Hersteller Farbe	Dolomit-grau Metallic
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Elektr. Seitenspiegel
- Start/Stop-Automatik
- Armlehne
- Reifendruckkontrolle
- Stahlfelgen
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Klimaautomatik
- Pannenset
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Isofix
- Spurhalteassistent
- Müdigkeitswarner
- USB
- Winterpaket
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Regensensor
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- Kamera
- LED-Tagfahrlicht

Fahrzeugbeschreibung

Dolomit-Grau Metallic, Interieur Harmonie 02, Stoff Expression, Bremsleuchte dritte, Getriebe: 6-Gang Multi-Mode-Automatikget, Radlaufverbreiterungen und seitlichen Un, Sonnenblende Fahrer und Beifahrer mit Ma, Steckdose: 12V-Anschluss und 2 USB-C-Ans, USB-C 2 Anschlüsse an der Rückseite der, YouClip multifunktionale Fixierungspunkt,

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Dacia Neuer Dacia Duster Expression HYBRID 140

Halogen-Fernlicht, E-Save Mode dient dazu den Ladestand der, Designelemente innen - Designelemente un, Sticker 'HYBRID' am Heck, DACIA Schriftzug am Heck, Design-Element 'Schnorchel' mit DUSTER S, Ereignisbezogener Datenspeicher Arbeitet, Felgen: 17' Leichtmetallräder Tergan, gl, Servolenkung - elektrisch, Multimediasystem Media Display - 10,1-Zo, Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP), Digitales 7-Zoll-Fahrinfodisplay in Farb, Erhöhte Mittelkonsole mit Armlehne und, Lenkrad in Lederoptik, höhen- und tiefen, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Kopfstützen (3) hinten - höhenverstellba, Klimaanlage, manuell mit Pollenfilter, Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung, Einparkhilfe hinten mit Rückfahrkamera, Fensterheber, elektrisch mit Impulsschal, Rücksitzlehne asymmetrisch 1/3 und 2/3 u, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar, Dachreling schwarz/grau, Heckscheibe beheizbar, Außenspiegel elektrisch einstell- und be, Außenspiegelgehäuse in Grau, Airbag: Seitenairbags für Fahrer und Bei, Antiblockiersystem (ABS) mit elektronisc, My Safety, Konfiguration der Fahrassiste, Aktiver Notbremsassistent mit Fußgänger-, Automatische Aktivierung der Warnblinkan, Airbag: Frontairbag für Fahrer und Beifa, Müdigkeitswarner Der Müdigkeitswarner is, Sicherheitsabstandswarner Das ab 30 km/h, ISOFIX-Kindersitzbefestigung auf den hin, Räder: Mobilitäts-Set - 12 V Kompressor, Spurhalteassistent inkl. Spurhaltewarner, eCall-Notrufsystem Das automatische Notr, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindig, Reifendruckkontrollsystem, indirekt, LED-Tagfahr- und Abblendlicht mit Lichta, Außentemperaturanzeige, Kofferraumabdeckung, Regensensor, Polster: Stoff, Gurte: Dreipunkt-Sicherheitsgurte, vorne, Kopfstützen vorne, Heckscheibenwischer, Drehzahlmesser, Kartentaschen an den Rückseiten der Vord, Ottopartikelfilter, Kofferraumbeleuchtung, Leselampe Fahrer, Leselampe Beifahrer, Leselampe hinten, Rückfahrkamera, Lenkrad in Lederoptik, Airbag: Windowbags für vorne und hinten, Türgriffe in Wagenfarbe, Start-Stopp-System - Automatischer Stopp, Wegfahrsperre - Elektronische Transponde, Unterfahrschutz vorne und hinten in Grau, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienun, Metallic-Lackierung Dolomit-Gr, Multimediasystem Media Nav Live mit Conn, Winterpaket, Standort: Renault Leer, Ansprechpartner: Uwe Hartwig, Kontakt: 0491 20349723, Order Nr.:950

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 5,0 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 112.0 g/km

CO₂-Klasse: C

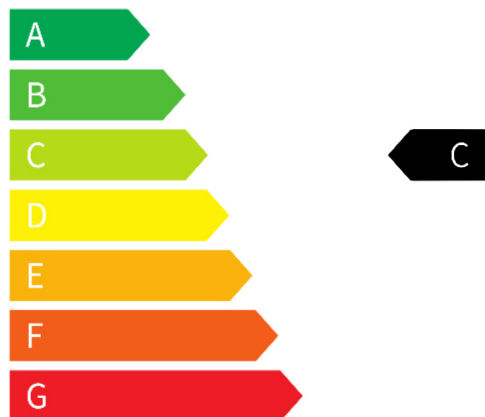
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 4,5 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 4,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 4,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,1 l/100km

CO₂ - Klasse gewichtet kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de