

Dacia Neuer Dacia Duster Essential ECO-G 100

Details



Preis

20.630 €

19% MwSt.

Typ	Pkw
Leistung	67 kW / 91 PS
Kilometerstand	10 km
Kraftstoff	Autogas (LPG)
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Schaltgetriebe
Hersteller Farbe	Safari-grüngrau
Innenbereich	Stoff

Ausstattung

- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Spurhalteassistent
- Müdigkeitswarner
- USB
- Abstandswarner
- Klimaanlage
- LED-Tagfahrlicht
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Isofix
- Notbremsassistent
- Notrufsystem
- Verkehrszeichenerkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Tempomat
- Elektr. Wegfahrsperre
- ESP
- Dachreling
- Berganfahrassistent
- Reifendruckkontrolle
- Stahlfelgen
- Parksensoren hinten
- Tuner/Radio

Fahrzeugbeschreibung

Safari-Grüngrau, Interieur Harmonie 01, Stoffpolsterung Essential, Standort: Renault Aurich, Ansprechpartner: Harry Hermann, Kontakt: 04941 9910128, Order Nr.:977, Bremsleuchte dritte, Lenkrad in Lederoptik, Antiblockiersystem (ABS) mit elektronisc, Fahrinfodisplay-Monochrom 3,5' Gesamt- u, Fensterheber, elektrisch vorne mit Impul, Kofferraumabdeckung, Radio: Multimediasystem Media Control -, Steckdose: 12V-Anschluss und 1 USB-C-Ans, YouClip multifunktionale Fixierungspunkt, Halogen-Fernlicht, DACIA Schriftzug am Heck, Außenspiegelgehäuse und Türgriffe in Sch, Design-Element 'Schnorchel' mit DUSTER S, Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindig, Sicherheitsabstandswarner Das ab 30

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Dacia Neuer Dacia Duster Essential ECO-G 100

km/h, Spurhalteassistent inkl. Spurhaltewarner, eCall-Notrufsystem Das automatische Notr, Müdigkeitswarner Der Müdigkeitswarner is, Aktiver Notbremsassistent mit Fußgänger-, Ereignisbezogener Datenspeicher Arbeitet, Automatische Aktivierung der Warnblinkan, Felgen: 16' Stahlräder, schwarz mit Reif, My Safety, Konfiguration der Fahrassiste, Servolenkung - elektrisch, Außentemperaturanzeige, Getriebe: 6-Gang-Schaltgetriebe, Polster: Stoff, Dachreling in Schwarz, ESP, Gurte: Dreipunkt-Sicherheitsgurte, vorne, Kopfstützen vorne, Kopfstützen (3) hinten - höhenverstellba, Airbag: Frontairbag für Fahrer und Beifa, ISOFIX-Kindersitzbefestigung auf den hin, Airbag: Seitenairbags für Fahrer und Bei, Außenspiegel, elektrisch einstell- und b, Heckscheibe beheizbar, Heckscheibenwischer, Drehzahlmesser, Räder: Mobilitäts-Set - 12 V Kompressor, Klimaanlage, manuell mit Pollenfilter, Ottopartikelfilter, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar, Kofferraumbeleuchtung, Lenkrad höhen- und tiefeneinstellbar, Leselampe Fahrer, Leselampe Beifahrer, Rücksitzlehne asymmetrisch 1/3 und 2/3 u, Reifendruckkontrolle, Airbag: Windowbags für vorne und hinten, Berganfahrhilfe, Start-Stopp-System - Automatischer Stopp, Einparkhilfe hinten, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Wegfahrsperr - Elektronische Transponde, Unterfahrschutz vorne und hinten in Schw, Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung Scha, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienun, LED-Tagfahr- und Abblendlicht mit Lichta, Safari-Grüngrau

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 8,0 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 126.0 g/km

CO₂-Klasse: D

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 9,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 7,2 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 6,9 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 9,1 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de