

Dacia DUSTER Expression TCe 130

Details



Preis

21.790 €

19% MwSt.

| | |
|------------------|-------------------------|
| Typ | Pkw |
| Leistung | 96 kW / 131 PS |
| Kilometerstand | 9.951 km |
| Kraftstoff | Benzin |
| Anzahl Sitze | 5 |
| Anzahl Türen | 4/5 |
| Getriebe | Schaltgetriebe |
| Erstzulassung | 04/2024 |
| Hersteller Farbe | Arizona-orange Metallic |
| Innenbereich | Alcantara |

Ausstattung

- Metallic
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Bordcomputer
- Nebelscheinwerfer
- Berganfahrassistent
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Tempomat
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Reifendruckkontrolle
- Parksensoren hinten
- LED-Tagfahrlicht
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Elektr. Seitenspiegel
- Lichtsensor
- Dachreling
- Stahlfelgen
- Klimaanlage

Fahrzeugbeschreibung

Arizona-Orange Metallic, Interieur Harmonie 02, DRAP10 HARM02, Standort: Renault Norden, Ansprechpartner: Tammo Ahrens, Kontakt: 04931-8206661, Order Nr.:1168, Bremsleuchte dritte, Lenkrad in Lederoptik, Servolenkung - elektrisch, Außentemperaturanzeige, Getriebe: 6-Gang-Schaltgetriebe, Polster: Stoff, Dachreling in Schwarz, Fensterheber, elektrisch hinten, ABS mit elektronischer Bremskraftvertei, Gurte: Dreipunkt-Sicherheitsgurte, vorne, Kopfstützen vorne, Kopfstützen (3) hinten - höhenverstellba, Airbag: Frontairbag für Fahrer und Beifa, ISOFIX-Kindersitzbefestigung auf den hin, Airbag: Seitenairbags für Fahrer und Bei, Außenspiegel, elektrisch einstell- und b, Heckscheibe beheizbar, Heckscheibenwischer,

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Dacia DUSTER Expression TCe 130

Drehzahlmesser, Bordcomputer - Gesamt- und Tageskilometre, Räder: Mobilitäts-Set - 12 V Kompressor, Fensterheber, elektrisch vorne, Zentralverriegelung mit Funkfernbedienun, Sonnenblende auf der Beifahrerseite mit, Ottopartikelfilter, Lichtsensor, Frontscheibenwischer, drei Geschwindigke, Sitze: Fahrersitz höhenverstellbar, Kofferraumbeleuchtung, Lenkrad höhen- und tiefeneinstellbar, Leselampe Fahrer, Leselampe Beifahrer, Rücksitzlehne asymmetrisch 1/3 und 2/3 u, Reifendruckkontrolle, Klimaanlage, manuell mit Pollenfilter, Nebelscheinwerfer, Steckdose (12 Volt) vorne, Steckdose (12 Volt) hinten, Airbag: Windowbags für vorne und hinten, Berganfahrhilfe, Start-Stopp-System - Automatischer Stopp, Leuchtweitenregulierung, Automatisches LED-Tagfahr- und Abblendli, Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer, Wegfahrsperrung - Elektronische Transponde, Unterfahrschutz vorne und hinten in Schw, Einparkhilfe hinten akustisch, ESP mit ASR, Eco-Mode zur Reichweitenoptimierung Scha, Felgen: 16' Leichtmetallräder 5 Speichen, LED-Tagfahr- und Abblendlicht mit Lichta, Stoßfänger in Wagenfarbe, Arizona-Orange, Technik-Paket inkl. Kartenmaterial Weste, Vordersitze beheizbar

Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de

Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 6,2 l/100km

CO₂-Emissionen (kombiniert): 140.0 g/km

CO₂-Klasse: E

Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 7,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 5,6 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 5,4 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 6,8 l/100km

CO₂ - Klasse kombiniert



Kontakt

Janssen Automobile GmbH
Closterstr. 1
26556 Westerholt

Tel.: 0 49 75 / 91 00-0
E-Mail: verkauf@janssen-auto.de